

焦化厂除尘器改造后设备介绍

产品名称	焦化厂除尘器改造后设备介绍
公司名称	河北恒兴环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	恒兴:恒兴 HXSB:HXSB 泊头市:泊头市
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡赵庄村（注册地址）
联系电话	0317-5568812 13483734687

产品详情

焦化厂除尘器改造后设备介绍：

《1》滤袋采用压缩空气进行喷吹清灰，清灰机构由气包、喷吹管和电磁脉冲控制阀等组成。过滤室内每排滤袋出口顶部装配有一根喷吹管，喷吹管下侧正对滤袋中心设有喷吹口，每根喷吹管上均设有一个脉冲阀并与压缩空气气包相通。清灰时，电磁阀打开脉冲阀，压缩空气经喷口喷向滤袋，与其引射的周围气体一起射入滤袋内部，引发滤袋全面抖动并形成由里向外的反吹气流作用，清除附着在滤袋外表面的粉尘，达到清灰的目的。

《2》随着过滤工况的进行，当滤袋表面积尘达到一定量时，由清灰控制装置（差压或定时、手动控制）按设定程序打开电磁脉冲阀喷吹，压缩气体以极短促的时间顺序通过各个脉冲阀经喷吹管上的喷嘴诱导数倍于喷射气量的空气进入滤袋，形成空气波，使滤袋由袋口至底部产生急剧的膨胀和冲击振动，造成很强的清灰作用，抖落滤袋上的粉尘。

《3》落入灰斗中的粉尘经由卸灰阀排出后，利用输灰设施集中送出。除尘器灰斗配置压缩空气炮清堵装置或仓壁振打器，保证除尘器灰斗卸灰的顺利进行。在除尘器的灰斗上安装了料位计易于料位检测。

《4》尘器具有在线、离线二状态清灰功能和离线检修功能。除尘器设置有滤袋检漏装置用于检测滤袋状况，并设置温度、湿度、差压等在线监测装置。

《5》除尘器的控制（包括清灰控制等）采用PLC控制。整套除尘系统的控制可实行自动化无人值守控制，并可向工厂大系统反馈信息、接受工厂大系统远程控制。

《6》所有的检修维护工作在除尘器净气室及机外执行，无须进入除尘器内部。

《7》滤袋上口采用了喷吹管装置，设备阻力低，安装、维护换袋简便；滤袋笼骨可分硬骨架和弹簧骨架二种形式，可适用于不同用户的各种需求。

《8》入口浓度最高可达100g/Nm³,具有大粒粉尘初级沉降作用,可替代二级除尘;

《9》采用分室侧喷新技术,一只脉冲阀可同时喷吹16条滤袋。较其它脉冲除尘器减少了脉冲阀数量近三分之二;顶部采用可掀起的小揭盖,在保证密封的前提下,开启灵活、自如;喷吹压力低只需120~180Kpa,便可实现理想清灰,并采用了低压直通阀的结构形式,易损件使用寿命超过二年。

《10》无需预除尘设备,能一次性处理高达1000mg/m³浓度的烟尘,排放小于50mg/m³,工艺流程简单;袋室内无需喷吹管,机外换袋方便。嵌入式弹性袋口,密封性能好;脉冲阀数量小,清灰强度大,动作迅速。

《11》整机采用微机自动控制,各参数易于调节,可实现无岗位工作;滤袋使用寿命二年以上;易实现隔离检修。

恒兴环保集设计、制造、安装、调试和服务为一体,每一个环节都精心安排。公司技术人员会根据铁选厂设备、环境和其他必要数据给出为合理的选型建议。除ZC机械反吹扁袋除尘器,恒兴环保还推荐碎石厂、选矿厂、铁选厂、铅锌矿厂及金矿、铜矿、钼矿等金属矿厂用户使用滤筒除尘器及脉冲布袋除尘器,具体选型还要参考您提供的数据,或者进行实地考察。如需更多产品信息可登陆我公司网站。人们对环境保护的强烈要求,国家对环境保护的重视,“留住青山绿水”是我们共同的追求,保护环保和爱护环境是每个企业必须做起来的工程。