

焦化厂焦炉除尘器

产品名称	焦化厂焦炉除尘器
公司名称	河北恒兴环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	恒兴:恒兴 HXSB:HXSB 泊头市:泊头市
公司地址	河北省沧州市泊头市四营乡赵庄村（注册地址）
联系电话	0317-5568812 13483734687

产品详情

焦化厂焦炉除尘器目前被广泛应用在焦化厂焦炉、装煤、出焦、地面站配套研发的一款高效除尘设备。该除尘系统已被各地多个焦化厂企业应用，均达到了很好的除尘效果。其具有性能可靠、设计符合国家标准、除尘效率高等特点。

1.焦化厂焦炉除尘器的结构：

除尘器主要由上箱体、中箱体、气流分布装置、滤袋、骨架、灰斗、支架、卸灰设备、喷吹装置、气路系统、保温、爬梯、控制设备等组成还有重要的是活性炭脱硝设备。

2.焦化厂焦炉除尘器的工作流程：

含尘气体由导流管进入各单元过滤室，由于设计中袋底离进风口上口垂直距离有足够、合理的净空，气流通过适当导流和自然流向分布,达到整个过滤室内气流分布均匀；含尘气体中的颗粒粉尘通过自然沉降分离后直接落入灰斗、其余粉尘在导流系统的引导下，随气流进入中箱体过滤区，吸附在滤袋外表面。过滤后的洁净气体透过滤袋经上箱体、排风管排出。

滤袋采用压缩空气进行喷吹清灰，清灰机构由气包、喷吹管和电磁脉冲控制阀等组成。过滤室内每排滤袋出口顶部装配有一根喷吹管，喷吹管下侧正对滤袋中心设有喷吹口，每根喷吹管上均设有一个脉冲阀并与压缩空气气包相通。清灰时，电磁阀打开脉冲阀，压缩空气经喷口喷向滤袋，与其引射的周围气体一起射入滤袋内部，引发滤袋全面抖动并形成由里向外的反吹气流作用，清除附着在滤袋外表面的粉尘，达到清灰的目的。

3.焦化厂焦炉除尘器的活性炭脱硝技术：

焦化厂焦炉烟气在烟道总翻板阀前被引风机抽取进入余热锅炉，烟气温度从180 降低至140 ，然后进入活性炭脱硫脱硝塔，在塔内先脱硫、后脱硝，烟气从塔顶出来经引风机送回烟囱排放(见图1)。从塔底部出来的饱和活性炭进入解析塔，SO₂等气体出来后送化工专业处理，再生后的活性炭重新送入反

应塔循环使用。该工艺主要由热力余热锅炉、活性炭脱硫脱硝塔、引风机、解析塔、热风炉及氨系统等组成。

4.厂焦炉除尘器的活性炭脱硝技术的优点：

SO₂脱除效率可达98%以上，NO_x脱除效率可达80%以上，同时粉尘含量小于15mg/m³。

实现脱除SO₂、NO_x和粉尘一体化，脱硫脱硝共用一套装置。

烟气脱硫反应在120-180 进行，脱硫后烟气排放温度120 以上，不需增加烟气再热系统。

运行费用低，维护方便，系统能耗低(每万立方米焦炉烟道气耗能约2.51kgce，相当于吨焦脱硫脱硝耗能为0.587kgce)。

工况适应性强，基本不消耗水，适用于水资源缺乏地区;能适应负荷和煤种的变化，活性焦来源广泛。

无废水、废渣、废气等二次污染产生;资源回收、副产品便于综合利用。