

发那科驱动模块维修中心

产品名称	发那科驱动模块维修中心
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	900.00/台
规格参数	发那科:fanuc 驱动模块:发那科系统维修 德国:发那科机床维修
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

发那科驱动模块维修中心，上海骞欣电气有限公司以维修自动化领域内的设备为主，涉及行业之广泛，如：光伏能源、半导体、纺织、塑料、医疗、环保、冶金、造纸、汽车电子、钢铁、化工、锅炉控制、炼油、石化、光纤、橡胶、能源发电等行业。

如：变频器维修，触摸屏维修，电源维修，伺服驱动器维修，驱动板维修，控制板维修

发那科驱动模块维修中心，故障现象：某配套 FANUC 0T MATE

系统的数控车床，在加工过程中，经常出现 X 轴伺服电动机过热报警。

分析与处理过程：故障分析过程同上例，经检查 X 轴伺服电动机外表温度过高，事实上存在过热现象。测量伺服电动机空载工作电流，发现其值超过了正常的范围。测量各电枢绕组的电阻，发现 A 相对地局部短路；拆开电动机检查发现，由于电动机的防护不当，在加工时冷却液进入了电动机，使电动机绕组对地短路。修理电动机后，机床恢复正常。

发那科驱动模块维修中心故障现象：一台配套 FANUC 0TD 系统 C

伺服驱动的二手数控车床，开机后系统显示 ALM401 报警。分析与处理过程：FANUC 0TD 系统出现

ALM401 报警的原因是驱动器未准备好，(DRDY)信号未接通。检查驱动器状态，发现 7

段数码管显示为“—”，表明驱动器未准备好。由于机床为二手设备，停机时间

已较长，并经过了多次转手，因此，系统参数丢失的可能性较大。维修时，通过检查机床上使用的电动机型号、编码器类型、丝杠螺距与减速比等相关参数后，重新对数字

伺服系统进行了初始化处理(初始化的方法详见第 5 章第 5.2.6 节)后，起动机床，驱动器显示“0”，CNC 报警消失，通过操作试验，机床 X、Z 轴可以正常工作。

发那科驱动模块维修中心，故障维修范围:炸机，模块炸，带不动负载，主轴准备未绪，驱动器未使能，编码器报警故障，主轴驱动模块报警，输出电压低，红色灯亮，无显示，缺相,输出控制点坏，使能不正常，报故障，不能启动、过流、过压、欠压、过热、过载、输出不平衡、无显示、开关电源损坏、模块损坏、接地故障、不能调速、限流运行,Z轴报警，X轴无法使能，Y轴短期内驱动故障维修，驱动电机变频器出错，轴伺服故障，伺服电机不转等等故障维修。

专业维修FANUC发那科伺服驱动板A16B-1100-0280

专业维修FANUC发那科驱动器A06B-6058-H321

专业维修FANUC发那科伺服驱动器A06B-6058-H334

专业维修FANUC发那科伺服驱动电路板A16B-1100-0330

专业维修发那科伺服电路板A20B-1003-086

专修A06B-6059-H212、A06B-6059-H206#H533发那科主轴驱动器

专业维修A16B-1100-0200发那科FANUCA06B-6059-H003主轴驱动板

专业维修FANUC发那科驱动器A06B-6078-H211#H50 C区 Cb Cb2 12

专业维修FANUC发那科电路板A16B-2202-0430

专业维修FANUC发那科驱动器A06B-6066-H004 C区 Cb Cb3 06

专业维修FANUC发那科主轴驱动器A06B-6064-H313#H550

专业维修FANUC发那科电路板A16B-2202-0431

专业维修FANUC发那科驱动器A20B-1004-0860

专业维修FANUC发那科驱动器A06B-6078-H202#500

专业维修、销售FANUC发那科电路板A20B-2002-0032

专业维修FANUC发那科电路板A20B-2900-0630