

# 闸阀生产厂家 DN500闸阀价格 闸阀介绍

产品名称	闸阀生产厂家 DN500闸阀价格 闸阀介绍
公司名称	天津市江瑞阀门贸易有限公司
价格	820.00/件
规格参数	品牌:江瑞 型号:Z41Y 产地:天津
公司地址	天津市津南区小站镇大站工业区
联系电话	15122519505

## 产品详情

江瑞集团有限公司

江瑞闸阀产品适用环境

工作温度：-20+60（加工定制-40+80）相对湿度：95（25时）防护类型：户外型用于无易燃、易爆和无腐蚀性介质的场所。隔爆型产品有d和dBT4两种，d适用于煤矿非采掘工作面，dBT4用于工厂，适用于环境为A、B级T1T4组的爆炸性气体混合物。

产品闸阀工作原理

闸阀生产厂家 DN500闸阀价格 闸阀介绍 闸阀生产厂家 DN500闸阀价格 闸阀介绍

闸板有两个密封面,最常用的模式闸板阀的两个密封面形成楔形、楔形角随阀门参数而异。

楔式闸阀的闸板可以做成一个整体,叫做刚性闸板;也可以做成能产生微量变形的闸板,以改善其工艺性,弥补密封面角度在加工过程中产生的偏差,这种闸板叫做弹性闸板。

闸阀关闭时,密封面可以只依靠介质压力来密封,即依靠介质压力将闸板的密封面压向另一侧的阀座来保证密封面的密封,这就是自密大部分闸阀是采用强制密封的,即阀门关闭时,要依靠外力强行将闸板压向阀座,以保证密封面的密封性。闸阀的闸板随阀杆一起作直线运动的,叫升降杆闸阀亦叫明杆闸阀。

铸造工艺流程

铸造第一步：制蜡-作为生产线的首要步骤，制蜡生产线全部采用自动化一体设备，完全依靠机器操纵，从注蜡，取模，冷却，100精度保证，高效率运行，产量可达15000件/天。

铸造第二部：制壳-作为阀体的外衣要更坚固，制壳生产线一共经过25道工艺的层层把关，由25位资深技师严格操作，做到砂料均匀布满壳体。密封严密，“0”透气，杜绝每一个微小气孔的产生，保证壳体内腔光滑，牢固。最后经过层层检验删选出最优质壳体进入下一步铸造。

铸造第三部：真空脱蜡-我们拥有国内一线品牌的脱蜡设备，经验丰富的脱蜡技师，能在短短几分钟内将壳体与蜡膜分离干净！真正做到高效专业！

铸造第四部：烧制壳体-对技术与经验的绝对考量！要保证在烧制过程中壳体不变形，不萎缩，受热稳定必须做到高中低温度的适量转换，受热均匀，要不定时变换位置，均匀烤制。一切采用环保无污染设备，保护我们的环境。

铸造第五步：浇筑-铸造工艺的最后一步，采用电炉高效稳定的融化原材料，顺利将马氏体，奥氏体转化成珠光体，我们的资深浇筑技师以秒为单位将流量均匀的浇筑  
江瑞是一家集铸造，加工，装配为一体的阀门厂家，我们具备完善的产业链，几十年的经验沉淀，为每一台阀门创造优良的技术保证。

1、选材考究，符合国内外相关标准，材料的全面质量高。2、符合国内外先进标准的要求，密封可靠、性能优良、造型美观。3、密封副配对先进合理，闸板和阀座的密封面采用不同硬度的司太立（Stellite）钴基硬质合金堆焊而成，密封可靠、硬度高、耐磨、耐高温、耐腐蚀、抗擦伤性能好、寿命长。4、阀杆经调质及表面氮化处理，有良好的抗腐蚀性、抗擦伤性和耐磨性。5、采用楔式弹性闸板结构，中大口径设置推力轴承，磨擦力小，并配有撞击手轮，启闭轻松自如。6、可采用各种配管法兰标准及法兰密封面形式，满足各种工程需要及用户要求。

## 售后服务

一，免费售后安装技术指导，不管您遇到任何安装问题，请致电公司，100解决您的安装问题，本厂拥有势力技术团队，帮您解决困扰。

二，本公司实行三包服务：免费运送到厂，免费阀体包装，免费出厂试压

三，正品保证，假一罚十。支持验货，我公司产品均为厂家直销，感谢监督

本公司同时还经营阀门成品，主要产品有：中线蝶阀、法兰蝶阀、闸阀、止回阀、球阀等系列产品。产品已覆盖全国各地，广泛应用于给排水、电力、石油、冶金等行业。