

亿川液压卡盘N-212A11

产品名称	亿川液压卡盘N-212A11
公司名称	东莞六欣机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:台湾亿川 autostrong 型号:N-212A11 产地:台湾
公司地址	东莞市长安镇厦岗复兴路33号金铭国际工业模具城1幢26号
联系电话	400-688-0096 13310827817

产品详情

台湾亿川三爪中空高速卡盘 油压夹头N-212A11 (带法兰)

产品概述——

- 1、卡盘经精密高精度研磨制造，为用户提供最优质的品质保障
- 2、高转速，超耐磨，提高工作效率
- 3、可与台湾千岛、通福等其他大品牌产品互换

液压卡盘的安装方法步骤

- 1、首先在车床主轴上安装回转油缸的法兰盘
- 2、将拉杆旋入至回转油缸的活塞牙内，一直旋到活塞的底端为止。（如果没有旋到位置，会损坏活塞的螺旋止挡锁）
- 3、把拉杆拉入车床主轴通孔内，将油缸安装于主轴上
- 4、给油缸打表，检查油缸有没有偏摆及管路是否正常
- 5、设定油压力在低压状态（0.4MPa~0.5MPa，4~5kgf/cm²），使油缸活塞运动2~3次后停放在前端，之后关掉电源
- 6、取下卡盘的软爪和防尘盖
- 7、如果卡盘太重，使用吊带或吊环固定卡盘后安装
- 8、把卡盘安装在主轴的拉杆上：将连接把手放在卡盘的中心孔里，连接螺帽将卡盘锁入拉杆。看油压是否4~5kgf/cm²的位置，将拉杆做前后运动2-3次，最后完全锁入螺帽（如果连接螺帽不能很平顺地锁入拉杆时，要检查螺牙的中心是否倾斜等原因）
- 9、用扳手锁上卡盘的六个螺丝（按设定的力矩锁紧）
- 10、调整楔形拉杆和卡盘本体保持有0.5mm-1mm的间隙，此时基爪位于开端
- 11、装上软爪和防尘盖
- 12、检测卡盘的偏摆，使得卡盘的外缘及端面偏摆在0.02mm之内