

# tpo片材挤出机 | 南京国塑 | 汽车内饰片材挤出机

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | tpo片材挤出机   南京国塑   汽车内饰片材挤出机  |
| 公司名称 | 南京国塑挤出装备有限公司                 |
| 价格   | .00/个                        |
| 规格参数 |                              |
| 公司地址 | 江苏省南京市江宁区上湖工业园12号            |
| 联系电话 | 86-0133-90856996 13390856996 |

## 产品详情

我国是热可塑弹性体主要生产国之一，全球TPE产业走向与变化趋势对我国TPE产业影响深远。TPE应用领域非常广泛，包括汽车工业、民生消费品、屋顶建材、黏著剂、涂料和其他工业产品等，其中三成的TPE应用在汽车产业中，是TPE最主要的应用领域。用于汽车产业的TPE中，以聚烯烃类(76%)为最大宗；聚烯烃类TPE因具有低密度、可回收、耐腐蚀、易加工等性质，适用于汽车产业对新材料要求，使其成为最主要应用于汽车市场的TPE。聚烯烃类TPE因其单体间作用力大小的不同，可分为热塑性聚烯烃TPO和热塑性硫化橡胶

TPV，两者各有其材料特性，用于不同的汽车部件中。TPO汽车内饰片材挤出机螺杆的冷螺杆冷却的目的主要是为了有利于加料段物料的输送，同时也可以防止塑料因过热而分解，有利于物料中所含气体能从加料段的冷混料中返回并从料斗中排出。通入螺杆中冷却介质可以是水，也可以是空气。使用螺杆冷却水应注意以下几点：

- (1) 螺杆冷却水的流量不宜过大，要适量，用手摸水感觉水温暖即可。
- (2) 使用螺杆冷却水要注意外径的变化。在螺杆和牵引速度相适应时，如果使用螺杆冷却水，易使片材外径变小，绝缘厚度变薄。
- (3) 操作时应做到停机时要停水，防止设备发生事故。
- (4) 交接班时要交清使用螺杆冷却水的情况。

TPO汽车内饰片材挤出机螺杆的维护保养螺杆是橡胶挤出的重要部分，维护保养好螺杆是提高产品产量和质量的关键。

因此，要注意下列几个问题：

- (1) 不允许在没有加塑料时螺杆空转。
- (2) 在清洗螺杆时，要把螺杆垫平垫稳，不允许螺杆转动，以免螺杆损伤
- (3) 严禁将金属物品加入机筒内，以免损伤螺杆。
- (4) 温度过低或加温温度未达到工艺温度下限时，严禁起动螺杆
- (5) 使用螺杆冷却水时，当温度下降明显且较低时，应停止水冷；并做到停机必须停水。
- (6) 定期清洗螺杆，清洗螺杆时严禁使用金属器械砸撞螺杆。

TPO材料--TPO性

质与塑胶相似，耐候性佳、耐冲击

性较强，主要应用于车辆保险杠、[仪表](#)

板、方向盘、动力传动系统防尘罩等。随著TPO材料性质的提升，未来可朝车身外板、车身结构、车门、车门内部等新应用发展。 TPO材料--TPO易上色、可回收性质，使它逐渐取代有毒PVC材料在汽车中的使用，且聚合改质后R-TPO性能提升，有助于TPO材料拓展在车体结构上的应用。未来TPO应用将从汽车外装件逐渐延伸到内部构件，如气囊外壳、双向射出车门、彩色TPO等，使TPO在汽车市场上的规模持续扩大。欧美、日本汽车产业的复苏，中国、印度等新兴国家对汽车需求增加，对汽车材料的新要求，以及TPO性能改良后在汽车上的新应用，都将增加TPO在汽车产业中使用的用量。