

POE片材挤出机 | 汽车内饰片材挤出机

产品名称	POE片材挤出机 汽车内饰片材挤出机
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

产品详情

汽车内饰POE片材挤出机工艺流程:1、密炼机 2、双锥强迫喂料机 3、单螺杆挤出机 4、模具 5、三辊压延 6、冷却托架 7、剪板机 8、成品物台南京国塑公司的汽车内饰板材挤出机设备具有以下优点：1、螺杆采用特殊混炼功能及高塑化能力设计；2、衣架型模头采用特殊双节流设计使板材厚薄调整更为精准，温度控制正负1度，可精确控制塑化过程及板材厚薄，平整性。3、三辊压光机采用垂直或45度倾斜式，可自由升降方式。板材厚薄控制采用螺杆调整及压轮双向调整可精确控制板材厚度。4、独立控制的辊筒温控系统能精确控制压辊轮温度使板材厚薄均匀。此套设备最大优点就是无需造粒，直接挤出板片材。产品应用：主要用于改性增韧PP、PE和PA在汽车工业方面制作保险杠、挡泥板、方向盘、垫板等等。电线电缆工业上耐热性和耐环境性要求高的绝缘层和护套。也用于工业用制品如胶管、输送带、胶布和模压制品。医疗器械以及家用电器、文体用品、玩具等，以及包装薄膜，尤其适合低烟无卤阻燃料;化妆品、食品等软管包装;运动鞋底发泡中底、大底等;阻燃母粒;拉伸膜、缠绕膜、各类保鲜膜;也用于工业压制品如胶管、输送带、胶布和模压制品等。

南京国塑售后服务我们承诺：1、设备出现故障均由我公司维修部负责上门维修。2、设备保修期内，我公司进行一季一次的电话回访，协助甲方操作人员在设备运行过程中作好日常工作。3、对任何故障，我司将在接到通知时起3天内赶到现场。300公里以内的当天到达。4、我司将长期提供备品备件，保修期内维修配件（不是人为的）一律免费；保修期后或保修期因操作人员失误造成部件损坏，我公司将只收取相应材料成本费。5、保修期后设备实行终身跟踪服务。