

全自动小导管冲孔机

产品名称	全自动小导管冲孔机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYCK-50NC 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

全自动小导管冲孔机设备展示

随着城市轨道交通的大规模建设,城市地铁已经由单一线路发展成复杂线网,不可避免会存在很多线路间的换乘和交叉问题便愈来愈多。因此,开展盾构下穿工程中何如有效保护既有地铁隧道的结构安全和保障地铁的正常运营的研究具有积极意义。

小导管冲孔机注浆材料应具备良好的可注性,固结后应有一定强度、抗渗、稳定、耐久和收缩小,浆液须无毒,注浆工艺应简单、方便、安全注浆材料的选用和配比的确定,应根据工程条件,经试验确定。小导管打孔机注浆施工期应监测地下水是否受污染,应该防止注浆浆液溢出地面或超出注浆范围。

全自动管材冲孔机耐用性 (1)机体终身质保,机体高强度冷板制造。

(2)漆面超强抗腐蚀性,耐磨性,外表磷化处理,静电喷塑技术。

(3)高强度合金钢模具,模具本身物理强度远远超越不锈钢,锌钢等常用加工资料。

超前小导管冲孔机功能特点:1、人性化操作界面,仅需输入产品的孔位坐标参数即可进行产品加工,无需专业人员编程。2、控制系统:触摸屏操作界面+FATEK数字控制系统+台湾台达伺服系统。3、加工范围广:通过更换模具可加工 ϕ 6-45mm的孔(可根据客户需要定制)。4、本机能在复杂形状的管件上加

工全孔或半孔。5、本机最多可连续加工无限个孔，并可储存100个以上产品的加工参数。6、产品检索方面，可按序号检索、编号检索、亦可逐行检索。7、机床调整方便，换模迅速，可大大节省调机时间。8、自动化加工产品一致性好、产品质量更稳定。

人性化操作界面，仅需输入产品的孔位坐标参数即可进行产品加工，无需专业人员编程。1) 送料动力：采用大扭矩力交流同步伺服电机，具有反应快，定位精度高，低噪音，制动热损小，寿命长的特点。2) 运动控制：采用先进的plc控制器，触摸屏操作，简单方便。3) 寿命保证：本设备标准件均为名优配件，基础件加工采用数控加工中心制作，装配精度高，最大限度延长设备使用寿命。

数控小导管冲孔机工作原理1. 单次可以同时冲1~10根管2. 较大工件冲孔长度：5.3M. 单次送料长度：1MM——5500MM3. 送料方式：采用液压/气动夹紧工件自动进料后，按孔距自动向外送料，送料方式采用台湾台达高精度伺服电机自动控制送料。4. 运动方式：自动/手动/暂停/急停5、机器尺寸：5300 * 1000 * 17006、冲孔规格：57、冲孔管数：单条冲孔8、冲管长度：5米、9、管材规格：70管材以下通用

河南汉越重工机械设备有限公司将与时俱进、开拓进取，不断研发新技术、新产品，积极改进，通过客户反馈的实际问题，不断改进产品的质量和售后服务，提高现有产品的结构、性能及质量，以满足用户的需求。我公司有着完善的服务系统，从客户需求收集、售前的技术咨询、售中的安装调试、售后的维修保养。这一整套的服务系统只为您的微笑。全自动小导管冲孔机厂家售后服务：我们清楚的认识到了，再好的准备，再好的技术，再严格的质检，在用户使用过程中保证100%不出现问题是不可能的，德系奔驰车也有故障的时候；作为设备的生产厂家必须完善售后体系、严格执行售后流程，要从配件供应、客户沟通、售后团队全方位对广大用户机械进行快速、及时、周到的售后服务，这是我们的责任义务，只有这样才能在如此激烈的市场环境中形成良好的口碑。