

# 数控小导管冲孔机厂家

产品名称	数控小导管冲孔机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYCK-80NC 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

## 产品详情

### 数控小导管冲孔机厂家设备展示

目前,随着国内交通规划不断完善,我国已经进入公路交通建设进入快速发展的高潮期。考虑到我国城市道路拥堵,临近既有公路隧道施工新建公路隧道案例时有发生。如何保证既有公路隧道正常运营?新建隧道施工安全?一直是工程界无法回避的问题。

我公司的数控小导管冲孔机经过多年不断的研发和改进,已经趋向成熟阶段,技术也在不断的革新,机械的稳定性不断的提早,操作起来也是简单,易懂,安全性强。冲孔机械可用于防盗网、护栏、货架、铝合金门窗和家具等冲孔,解决了传统冲床模具易损坏、装卸模具慢、难等问题、护栏枪尖一次成型、模具耐用、易维修更换、具备模芯自动保护、自动排屑、自动定位尺、不用划线、任意选择全孔、半孔、弧口,可定做多工位。独特安全设计、确保无工伤事故、可根据用户操作熟练程度自行调整工作速度、省去拆装模具时间、比传统冲床节约用电15%、噪音小。

超前小导管冲孔机操作规程: 1.

缩管机初次使用时应空载缩管20~30次,观察各部位均正常后方可使用。 2.

缩管机在冬季使用时应空载缩管20~30次,以使油温增高一些。 3. 按下张开按钮,模座张开后,根据所缩管胶管规格选用相应的模具安装在模座上,并调整千分尺刻度。它采用缩管接头的方式进行衔接长短与口处的大小可以进行伸缩,来达到想要的尺寸它不仅移动平稳、回程快速,也不

会发生像弹簧回位，使模具张不开而锁死的现象 4.

把套好接头的胶管置于缩管机头内适当位置，使得一次缩管全部长度。 5.

按下缩管按钮执行缩管操作，直至缩管机头停止缩管自动张开模具为止。 6. 取出缩管好的胶管总成，用游标卡尺检测缩管后的接头外套外径尺寸，如与参数表不符应微调千分尺刻度，直到下一根胶管缩管符合要求为止。

小导管自动冲孔机功能特点：1、人性化操作界面，仅需输入产品的孔位坐标参数即可进行产品加工，无需专业人员编程。2、控制系统：触摸屏操作界面+FATEK数字控制系统+台湾台达伺服系统。3、加工范围广：通过更换模具可加工 3.5- 40mm的孔（具体可按客户要求定制）。4、本机能在复杂形状的工件上加工全孔或半孔并实现自动开料。5、本机可连续加工无限个孔，并可储存100个以上产品加工参数。6、产品检索方面，可按序号检索、编号检索、亦可逐行检索。7、机床调整方便，换模迅速，可大大节省调机时间。8、自动化加工产品一致性好，产品质量更稳定。9、该机型适用于任何等距离与不等距离孔距的工件冲孔开料。

维护与保养1.油箱的液压油超过液压油厂商规定时效时应更换,或者目视油位表,如果液压油已氧化偏黑了一定要更换。2.经常往模座移动面注射抗磨润滑油。3.非缩管机工作时间,请盖好防尘罩防止杂物进入汉越重工小导管成型机。4.冲孔机在冬季使用时应空载加工20~30次,以使油温增高一些，

数控小导管冲孔机厂家售后： 本设备的质保期为12个月，本设备的其中程序部分为终身维护，设备保修其中不包括易损零件（焊接电极以及接头等易损件）和人为损坏。 如果客户购买的设备出现故障问题，本公司将在接到用户致电24小时之内给予明确答复，安排第一时间前去为用户进行维修解决问题。

质保期到期之后，本公司将支持终身售后服务的原则，设备的配件以原价格向客户提供。本公司注重售后保障部分，以客户可以享受最优质的服务为原则，采取售后服务快速、优良的特点彻底解决客户的后顾之忧。