

# 污水处理防腐钢管3PE

产品名称	污水处理防腐钢管3PE
公司名称	南昌市西湖区鸿顺德商贸城沪航阀门经营部
价格	3700.00/吨
规格参数	高迪:1 5037:2 沧州:3
公司地址	南昌市西湖区鸿顺德国际商贸城27栋15号
联系电话	18831737798

## 产品详情

污水处理用防腐钢管实施必须有满足以下条件才能才可施行，\*，设计及其他技术文件完整，施工图必需经过会审，第二，完成施工方案技术交底，时行安全技术教育和必要的技术培训。第三，设备管件配件必须全部有出厂合格证，或是相应的交接证书方可，第四，材料机具，施工设施及场地齐全。第五，要有可靠防护设施安全可靠，施工用水，电，气，必须能满足连续的施工需要。第六，在环氧煤沥青管道防腐工程实施过程中，必须进行中间检查，防腐蚀工程完工后，应立既进行验收，第七，为了保证环氧煤沥青管道防腐工程的安全或施工的方便，对不可拆的密闭设备，必须设置入孔，人孔大小及数量应根据设备容积，人孔数量不应少于2个。第八，环氧煤沥青管道防腐工程实行中，对于钢制的设备也有相应的要求，如管子，管件，钢材表面，不得有伤痕，气孔，重叠皮，严重腐蚀斑点。

环氧煤沥青防腐钢管的工艺流程和工艺特点：一.底漆和缠玻璃纤维前的面漆 1.防腐的环氧煤沥青油漆施工根据现场条件采用刷涂的方式。2.钢材除锈经检查合格后涂刷底漆和面漆，涂漆时尽可能留出钢材装配的焊缝位置，预留长度约为150mm，以免焊接时难以清根，影响焊接质量。3.

对于钢材表面坑尘程度较大（>2mm以上），尚应拌制腻子将其补平4.

环氧煤沥青漆混合配制好拌匀后将其熟化15~30min，并在4小时内用完。5.底漆表干后固化前涂刷\*道面漆，面漆实干后固化前涂刷第二道面漆。施工时，往往在工序流程上是连续的，因此需要特别注意油漆的涂装间隔时间，保证涂装间隔在\*小和涂装间隔之间。现场施工时，要根据涂料的性能和天气条件确定涂装的间隔时间。6.

如果油漆复涂间隔太长，则需要将油漆表面用砂布或砂轮打毛后再涂刷后道漆。7.钢材喷砂合格后应立即涂刷底漆，因此，应同时注意粉尘对涂漆的影响，涂漆时尽可能远离喷砂区域或暂停喷砂施工8.环氧煤沥青漆作业应按随货所到的材料说明书和规范要求进行操作。9.油漆作业施工用具应干净，使用过程中的清理和用完后处理应适当。环氧煤沥青防腐钢管厂家随着市政建设的不断发展,对管道的施工技术和施工质量也提出了越来越高的要求,对于埋地钢管的外防腐方面,目前我们已淘汰了石油沥青外防腐,统一采用环氧煤沥青防腐钢管。采用环氧煤沥青防腐钢管的优点是:1.兼具煤焦沥青耐水性好、防锈性能优良、耐细菌侵蚀的优点,又具环氧树脂漆膜坚韧、附着力好、机械强度高的特点。2.成膜涂层的耐化学介质、电绝缘性能、耐微生物侵蚀、耐海水性能等都较稳定。特别是吸水率小,不受微生物侵蚀远远超过石油沥青。3.使用寿命较长。为了正确对埋地钢管采用环氧煤沥青防腐钢管,保证防腐层质量,延长埋地钢管的使用寿命,应严格按照以下要求施工:一、施工技米要求 1.钢管表面处理。一般钢管表面都有氧化皮、锈蚀、油污、灰尘等,若不经处理,会直接影响涂层的附着力,为了保证防腐层的使用寿命,钢质表面处理需采用

喷砂除锈,使基本能达到SaZ(1/2)级(用肉眼看表面有明显的毛纹),除完锈应在6h内涂刷底漆。2.涂底漆。涂底漆可采用滚刷或漆刷,涂刷底漆要求尽量薄涂,一般为30拜m—5如m,应注意漆膜均匀不得漏涂。污水处理用防腐钢管污水处理外壁环氧煤沥青涂料按其使用功能分为环氧煤沥青底漆和环氧煤沥青面漆两类。本公司环氧煤沥青底漆为溶剂型产品;环氧煤沥青面漆为系列产品,按固体含量分为无溶剂型(GH201)和厚浆型(GH202)两类,又按涂层使用时的耐热温度分为耐温型(在150 内使用,加注W)和标准型(在100 内使用),供用户按防腐工程实际要求选用。环氧煤沥青防腐钢管产品简介环氧煤沥青涂料按其使用功能分为环氧煤沥青底漆和环氧煤沥青面漆两类。本公司环氧煤沥青底漆为溶剂型产品;环氧煤沥青面漆为系列产品,按固体含量分为无溶剂型(GH201)和厚浆型(GH202)两类,又按涂层使用时的耐热温度分为耐温型(在150 内使用,加注W)和标准型(在100 内使用),供用户按防腐工程实际要求选用。本产品企业标准为Q/DH02 - 2009《液体环氧防腐涂料》,其技术指标与中国石油天然气行业标准SY/T0447 - 96《埋地钢质管道环氧煤沥青防腐层技术标准》和SY/T0457 - 2000《钢质管道液体环氧涂料内防腐层技术标准》等同,也符合美国自来水厂协会标准AWWAC210 - 03《钢质水管道液体环氧涂料内外防腐层》的要求。污水处理用防腐管污水处理用防腐钢管表面受高流速和湍流状的流体冲击,同时遭到磨损和腐蚀的破坏,称为磨损腐蚀。防腐钢管冲击腐蚀是磨损腐蚀的主要形态。螺旋钢管在高速流体冲击下,保护膜破坏,破口处裸金属加速腐蚀。如果流体中含有固体颗粒,螺旋钢管的磨损腐蚀就更严重。它的外表特征是:局部性沟槽、波纹、圆孔和山谷形,通常显示方向性。暴露在运动流体中的设备如:管、三通、阀、鼓风机、离心机、叶轮、换热器、排风筒等都能产生冲击腐蚀。软金属如铜和铅更为严重。污水处理用防腐管道是指经过防腐工艺加工处理,可有效防止或减缓在运输与使用过程中发生化学或电化学反应发生腐蚀现象的钢制管道。根据我国统计数据,每年国内的钢管腐蚀直接经济损失2800多亿,当前全球每年因钢管腐蚀损失高达5000亿美元。防腐钢管可有效地防止或减缓腐蚀延长钢管的使用寿命,降低钢管运行成本。环氧防腐漆是以环氧树脂,改性环氧树脂为主要成膜物质的一类涂料,具有极好的附着力耐化学腐蚀性能,较好的耐碱性,涂层坚硬,是\*主要的防腐漆品种。主要用于耐腐蚀涂装,如大型化工设备、管道的内外壁涂装,也可用于非金属表面及湿热带条件使用的电器、管道仪表。适用范围主要用于埋地或水下钢质输油、输气、供水、供热管道的外壁防腐,也适用于各类钢结构、码头、船舶、水闸、煤气储罐、炼油化工厂设备防腐及混凝土管、污水池、楼顶防水层、卫生间、地下室等混凝土结构的防水和防渗漏。三、产品特点1、本产品为高性能防腐涂料,涂层光滑、致密、坚硬,粘结力强,耐盐碱、耐海水、耐土壤微生物腐蚀、抗植物根茎穿透性等均极好。涂料与玻璃纤维布复合使用,可增强防腐层的机械性能。2、常温涂敷,自然固化,施工简便,可使用手工或机械施工,特别适合现场使用。环氧煤沥青防腐钢管产品简介四、技术指标环氧煤沥青涂料按其使用功能分为环氧煤沥青底漆和环氧煤沥青面漆两类。本公司环氧煤沥青底漆为溶剂型产品;环氧煤沥青面漆为系列产品,按固体含量分为无溶剂型(GH201)和厚浆型(GH202)两类,又按涂层使用时的耐热温度分为耐温型(在150 内使用,加注W)和标准型(在100 内使用),供用户按防腐工程实际要求选用。环氧煤沥青防腐钢管产品简介我厂拥有一条具有国际先进水平的钢质管道防腐作业线和金属结构防腐保温专用设备。可承担钢质管道内壁水泥砂浆防腐、IPN8710管道管件内壁(饮水)防腐、钢管内壁无毒涂料防腐;单层和双层熔结环氧粉末(FBE);双层聚乙烯(2PE)和三层聚乙烯(3PE);双层聚(2PP);和三层聚(3PP)外涂敷工程。管道管件外壁环氧煤沥青防腐缠绕玻璃布(1布3油、2布3油、3布5油、4布6油)防腐、聚乙烯弯管热缩带防腐,玻璃钢防腐、聚氨酯发泡保温、及各种高分子防腐涂料