

# 硅酮母粒造粒机 | 水下造粒机 | 水下切粒机

产品名称	硅酮母粒造粒机   水下造粒机   水下切粒机
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

## 产品详情

硅酮母粒特性：

硅酮(Silicones)俗称硅油或二甲基硅油，分子式： $(CH_3)_3SiO(CH_3)_2SiO_nSi(CH_3)_3$ ，系有机硅氧化物的聚合物，是一系列不同分子量的聚二甲基硅氧烷，黏度随分子量增大而增加。该品化学性质稳定，疏水性强，不溶于水，溶于汽油、甲苯等非极性溶媒。硅橡胶的电气性能受温度影响很小，是一种性能优异且稳定的绝缘材料，采用其制造电线电缆不仅可以在恶劣环境下工作，而且在满负荷运行条件下具有高可靠性的保障，尤其是随着我国电线电缆及附件标准进一步向国际标准接轨，硅橡胶成为电力工业中橡胶最具有潜力的品种，广泛应用于绝缘子、高性能电线电缆及附件的主要胶料。硅橡胶预制型冷收缩电缆附件与传统的热收缩电缆附件相比，在性能、质量、电网安全等方面有了大幅度提高；抗漏电起痕性优良，具有优良耐辐射特性，疏水性好，安装后与电缆本体粘为一体、可有效降低电缆终端的放电量。

硅酮母粒硅橡胶配方：

国内资料报道作为耐水电缆硅橡胶配方为：甲基苯基乙烯基硅橡胶100份、三甲氧基乙烯基硅烷0.5份、4#气相法白炭黑量50份、低分子羟基硅油3-5份、铂化合物0.01份、过氧化物交联剂1-2份、其他3-5份。

密炼双螺杆硅酮母粒机基本配置流程：

密炼机-自动上料提升机-锥双喂料机-双螺杆挤出机-水拉条机头-水槽-吹干机-切粒机

密炼双螺杆硅酮母粒造粒机功能：

硅酮母粒造粒机的功能是采用加热、加压和剪切等方式，将固态塑料转变成均匀一致的熔体，并将熔体送到下一个工艺。熔体的生产涉及到混合色母料等添加剂、掺混树脂以及再粉碎等过程。成品熔体在浓度和温度上必须是均匀的。加压必须足够大，以将粘性的聚合物挤出。

硅酮母粒造粒机通过一个带有一个螺杆和螺旋道的机筒完成以上所有的过程。塑料粒料通过机筒一端的料斗进入机筒，然后通过螺杆传送到机筒的另一端。为了有足够的压力，螺杆上螺纹的深度随着到料斗的距离的增加而下降。外部的加热以及在塑料和螺杆由于摩擦而产生的内热，使塑料变软和熔化。不同的聚合物及不同的应用，对挤出机的设计要求常常也是不同的。许多选项涉及到排出口、多个上料口，沿着螺杆特殊的混合装置，熔体的冷却及加热，或无外部热源（绝热挤出机），螺杆和机筒之间的间隙变化相对大小，以及螺杆的数目等。