

# 超前小导管冲孔机厂家

产品名称	超前小导管冲孔机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYCK-50NC 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

## 产品详情

### 超前小导管冲孔机厂家设备展示

全国范围的地铁大量修建一定会导致地铁线路之间的互相交错以及站点之间换乘的情况出现,引发车站以及不同线路之间相互穿插的问题,地下隧道的间距越来越近,同时线路也会越来越多。并且在城市中一些建筑物密集地段,由于地下存在大量燃气管线,电力管线以及通信线路,也会导致地铁的线路设计所要考虑的因素越来越多,设计要求在今后将会越来越高。

超前小导管冲孔机厂家采用液压驱动,送料、转角均为伺服控制的数控立体冲孔机型。具有冲孔速度快、效率高,可实现单孔、双孔及多孔冲孔,所有的程序编写及输入均直接在触摸屏界面上进行,操作极为方便、快捷、准确。《可对 42 50 60 76 89 108钢花管(小导管)打孔》

#### 【小导管冲孔机用途及优点】

- 1、我公司生产的数控超前小导管冲孔生产线具备人工智能化,大大提高生产效率的同时又提高了加工精度,是传统人工加工效率的10倍以上。
- 2、设备具备自动送料机构;一个工人操作,傻瓜式控制,尺寸定位,只需一分钟就可完成管子的冲孔加工;无公差、忽略劳动强度带来的人工延时滞后。
- 3、设备送料机构可实现360°旋转,实现一次送料多位置冲孔的功能!

#### 4、设备生产工艺流程。

数控小导管冲孔机冲孔效率：

- 1) 每天正常工作八小时一人一机可冲孔20000余孔。
- 2) 冲孔速度:80-120次/分,无需定位，无需划线。
- 3) 孔距精度： $\pm 10C$ 。
- 4) 最大工件冲孔长度:6M 单次送料长度：1000MM~6000MM。也可根据要求定制非标设备。
- 5) 操作界面简单易学，傻瓜操作，有自动计算功能，有单支等距冲孔（专图业针对防盗窗管材冲孔设计程序，只要把料长，冲针直径，孔数输入电脑，就会自动计算头尾长度和孔距）。
- 6) 送料方式:采用液压/气动夹图紧工件自动进料后,按孔距自动向外送料,送料方式采用高精度伺服电机自动控图制送料。[随机标题]

机床本身的精度高、刚性大，可选择有利的加工用量，生产率高（一般为原来工艺的数倍）

超前小导管冲孔机保养：要与正常使用联系在一起。比如行程、压力都要设定的合理高效。液压机最主要的就是油的问题。油温：不能过高与过低，超工作范围要有冷却或者加温。清洁：定期清理过滤器。油中有杂质容易损坏密封件和动作失灵，甚至主缸会有划痕。

超前小导管冲孔机厂家售后服务：

- 1、保质期为一年，焊网机机械上部分设备程序可以终身维护，保质维修中是不包括部分易损零件（例如焊接接头和电极）与人为原因造成的损坏状况。
- 2、客户购买的设备一旦发现故障，本公司会在收到客户致电通知的二十四小时内给出对方一个明确满意的答复，我们的维修人员也会以最快的时间为客户公司解决故障、问题。
- 3、质保期之后，我们还会提供长期的售后服务支持的保障，有什么技术问题我们会及时回答，机器配套的配件也会以成本价格向客户提供。期待与您的精诚合作，诚挚的欢迎邀请广大客户来电咨询、实地考察、洽谈业务！