

废旧编织袋造粒机 | 单螺杆造粒机

产品名称	废旧编织袋造粒机 单螺杆造粒机
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

产品详情

废旧编织袋回收造粒机组设备主要由：输送带、团料单锥双喂料机、单螺杆挤出机、液压换网装置、水环切粒机、振动筛、离心脱水机、料仓、控制电箱等组成。单螺杆双阶塑料造粒机组为我公司畅销造粒机。主机部分为单螺杆挤出机，是子母机挤出造粒生产线。可以回收pp,pe团粒料，挤干机挤出的塑料，也可回收薄膜编织袋等破碎料。是一款技术成熟，产量稳定的废塑料再生颗粒机。废旧编织袋回收造粒机特点：1、所有回收料经分类和破碎清洗后不需甩干或烘、晒干，即可生产，干湿两用。2、从原料破碎、清洗、进料到制成颗粒均为自动化。3、充分利用高压摩擦不间断升温系统，自动加热生产，避免了连续加热，省电节能。4、采用分体全自动配电系统，确保电机安全正常运转。5、螺杆料筒均采用进口高强度优质碳素结构钢制造，经久耐用。废旧编织袋回收造粒机使用中的注意事项：1、检查螺丝是否松动，各主轴转动是否灵活。2、正确安装各电机及其线路。电动机采用三相380V加热片采用220V电流。3、作好各机体外良好接地保护。4、检查试机各主轴转向是否正确。5、加热片供电预热至桶体外壳熔化泡沫，并注意每次挤出机开动前都必须使上下桶内原料彻底溶化，用于转动大轮灵活。因机头残留原料溶块，建议采用喷灯对上下机头进行强化预热。6、灵活掌握抽条入水长度，视气温、水温不同，将抽条经水降温约1.1-1.7M左右，使抽条不脆断，切断后不粘连。7、观察出料颜色、形态，灵活掌握各加热片电源的供停情况。8、对原料中灰、土等杂质较多的，可以在筛板前加20目-40目、1-3层筛网，以保证颗粒的色泽、纯度。