热镀锌承插管帽生产厂家

产品名称	热镀锌承插管帽生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

专业承插管帽生产厂家 产品质量优13582724391 张经理 ，承插管帽制造厂家 承插管帽厂家报价

高压承插管帽厂家尽在24小时销售热线

，我公司高压管帽质量一流,价格更合理.我公司是专业生产高压管帽 承插管帽 不锈钢管帽的大型管帽封头生产型企业，公司以“ 信户之所急，尽量为用户排忧解难，受到一致好评。承插管帽厂家批发

承插管帽的详细介绍 承插管帽的标准 生产承插管件连接形式其连接形式分为三种承插焊连接、对焊连接、螺纹连接.压力等级：承插管件承受压力等级，一般承插焊接、对焊连接形式管件压力等级分为3000LB(SCH80)、6000LB(SCH160)、9000(XXS)。螺纹连接形式管件压力等级分为2000LB、3000LB、6000LB。常用承插管件名称有：90 ° 弯头，三通，四通，45 ° 斜三通，双承口管箍（管接头、拷贝仑） 单承口管箍（半管接头、半拷贝仑），管帽、活接头（由任），支管台（支管座），电厂接管座，锻制三通，螺纹堵头，对丝，补芯，加强管接头承插管件常用标准管件制造标准参照： ASMEB16.11、HG/T21634-1996、MSSSP-83、MSSSP-79、MSSSP-97、MSSSP-95、GB/T14383-2008、SH/T3410-96、GD2000、GD87、40T025-2005等，也可根据图纸进行非标准加工制作主要材质有：承插管件常用原材料一般分碳钢、不锈钢、合金钢等。

承插管件是高压管件中的一个重要的分支，在机械、化工、石油、建筑等行业中起着重要的作用和价值，承插管件具有不同的品种与功能，不同类型的承插管件起着不同的作用，它们的使用范围和使用环境也有所不同。具有悠久的发展历史，最早在美国起源，目前我国的的技术相对西方发达国家还是比较落后的，想达到国际的先进水平还必须加强生产技术和引进先进的生产设备。 承插管件是外形较小的产品使用小型的锻造液压机通过反复的锻造就可以生产出合格的毛坯。承插管件的毛坯尺寸和机械加工余量值是由研发人员根据实际情况和设计选定的，可参考有关标准。承插管件的分模面要加一定的拔模斜度，以便承插管件成形后能从模具型腔中顺利取出。影响拔模斜度设计的因素比较多，可采用自动设计和交互选择相结合的方法确定拨模斜度值。通常，外斜度取8度，内斜度取12度。 承插管件模具的工作部分是根据产品零件的形状设计的。在模具结构设计时，根据几何造型系统所建立的产品几何模型，可以完成凹模型腔和凸模形状的设计，产生的模具型面为模具的加工提供了基础。除了工作部分形状的设计外，模具零件的形状设计同样要用到几何造型技术。编制的加工程序，确定加工的走刀轨迹，也需要建立模具零件的几何模型。因此几何造型是模具CAD/CAM的一个关键问题，是实现模具CAD/CAM的基础。

产品名称：承插管帽产品概述：承插焊管帽又名高压管帽,锻钢管帽,公称通径:1/4"-5",DN20-DN200,适用介质:水,蒸汽,石油等材料.　管帽是于管道终止处对管道封口的一种管件。锻制管帽按连接形式分为承插焊管帽和螺纹管帽。承插焊管帽又名：高压管帽,锻钢管帽,公称通径：1/4"-5",DN20-DN200,适用介质:水，蒸汽，石油等材料：321,304,304L,316,316L,15CrMo,12Cr1MoV
连接形式：对焊连接。