

激光小孔加工 金属微孔加工 不锈钢圆管打孔

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 激光小孔加工 金属微孔加工 不锈钢圆管打孔 |
| 公司名称 | 东莞市益郝激光科技有限公司 |
| 价格 | 1.20/件 |
| 规格参数 | 长:500 宽:500 高:200 |
| 公司地址 | 东莞市道滘镇九曲村实验小区商业楼3号1号铺 |
| 联系电话 | 13530901899 |

产品详情

益郝激光：科技有限公司深圳目前小孔径达到0.02mm激光打孔机加工厂商。公司拥有优质激光打孔机，公司都有着相当成熟的经验。如今用激光在材料上打微小直径的小孔已不在是困难，而且加工质量好。打出的小孔孔壁规整，没有毛刺，打孔速度快。微孔加工设备。

激光打孔优点：

激光打孔机与传统打孔工艺相比，具有以下一些优点：

- (1) 激光打孔速度快,效率高,经济效益好。
- (2) 激光打孔可获得大的深径比。
- (3) 激光打孔可在硬、脆、软等各类材料上进行。
- (4) 激光打孔无工具损耗。
- (5) 激光打孔适合于数量多、高密度的群孔加工。
- (6) 用激光可在难加工材料倾斜面上加工小孔

激光打孔机特点：

1、激光打孔过程全程监控，整机由高性能激光器，激光聚焦CCD同光路电视监控，精密四轴运动工作台和计算方法控制系统组成。

2、自动化激光打孔，自动完成拉丝模小孔成形。可对孔形编程，不但可打多层直线喇叭孔、直孔，特殊设计软件还可打出轴向内壁圆弧、异性及其他任意曲线孔形。

3、高质量激光打孔，内壁光滑，烧灼区少，打孔速度快，装夹方便。

激光打孔机主要技术指标：

CT-Q10A

激光波长：1.064um

脉冲频率：1-30kHz

打孔孔径：0.01-1.0mm

打孔厚度：0.02-2.0mm

CT-Q50A

打孔孔径：0.03-1.50mm

打孔厚度：0.1-4.0mm