

不锈钢管子打孔加工 金属管细孔加工

产品名称	不锈钢管子打孔加工 金属管细孔加工
公司名称	东莞市益郝激光科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	长:500 宽:500 高:200
公司地址	东莞市道滘镇九曲村实验小区商业楼3号1号铺
联系电话	13530901899

产品详情

激光打孔机应用范围：激光精密打孔，微孔加工，主要用于金属、硬质、耐高温材料的激光打孔。激光打孔机，孔径从0.01-500mm,厚度0.1-4mm。

激光打孔机特点：

- 1、整机由高性能激光器，激光聚焦CCD同光路电视监控，精密四轴运动工作台和计算方法控制系统组成。自动完成精密小孔成形。
- 2、可对孔形编程，不但可打多层直线喇叭孔、直孔，特殊设计软件还可打出轴向内壁圆弧、异性及其他任意曲线孔形。
- 3、内壁光滑，烧灼区少，打孔速度快，装夹方便。
- 4、根据小孔的尺寸范围划分为五档：

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);

激光打孔机主要技术指标：

MDS-Q10A激光打孔机

激光波长：1.064um

脉冲频率：1-30KHz

打孔孔径：0.01-1.0mm

打孔厚度：0.02-2.0mm

MDS-Q50A激光打孔机

打孔孔径：0.03-1.50mm

打孔厚度：0.1-4.0mm

MDS-P30激光打孔机

脉冲频率：200Hz

打孔孔径：0.1-3.0mm

打孔厚度：1--8.0mm

MDS-P50激光打孔机
