

不锈钢过滤网小孔 不锈钢微孔细孔加工

产品名称	不锈钢过滤网小孔 不锈钢微孔细孔加工
公司名称	东莞市益郝激光科技有限公司
价格	100.00/个
规格参数	长:3233 宽:3333 高:333
公司地址	东莞市道滘镇九曲村实验小区商业楼3号1号铺
联系电话	13530901899

产品详情

东莞市益郝激光有限公司是国内同行业中成立早的激光和个性化礼品的一家企业，公司拥有10年激光加工经验，专注于激光加工和个性化礼品定制。

公司拥有高端技术人才30余人，有各类的激光新型设备，在一些领域日生产量可以达到100万件，可满足目前市面上所有激光加工和个性化定制的客户。

我公司对激光技术的运用至今已有15年的技术和生产加工经验！拥有国内先进的激光设备，对现在工业的精细化，和产品的不断更新，精度的不断要求，不少客户对激光打孔的要求越来越高，

目前所拥有的打孔技术有：对不锈钢的单个打孔技术，多个打孔技术；铝片的单个或多个打孔技术；塑胶制品的单个打孔技术；特殊材料的打孔技术等。

一、激光微孔的应用

1、可在铝制品不锈钢等金属材质上雕刻任何精细孔径的微孔，这样可以做到0.01-0.003MM直径孔。

这也是我们目所做过的项目的孔。如：数码产品的外壳、铝制品材料的外壳上做微孔加工，只有通过灯光来看孔。

如果亮才能看到。平时你对数码产品的清洁，维护都不会堵塞微孔，还可以防水。现在只有苹果的数码产品在运用！还有精密仪器上的运用，用这么小的孔主要是对气压、流量的监测。

2、可在塑胶、亚克力、纸制品、木材等非金属材料上雕刻任何精细孔径的微孔。这一块主要是解有一些塑胶配件在注塑时不锈钢针没法再小的，小了后，会造成产品的不良，和针会断在产品里，就用这样的激光穿孔。

3、可在手机，合金按键上雕刻字型微孔，达到透光效果。这类技术在7年前就已经用手机产品上的压铸企

业。

二、激光微孔的特性：

- 1、激光打孔采用极细的激光光束聚焦后产生的高能量来进行加工。
- 2、激光微孔精细度高，孔径精细度可达到5um。
- 3、激光穿微孔热影响区域小，加工精细，成本低，易操作，无污染，可以完成一些常规方法无法实现的工艺。
- 4、激光打标微孔属于非接触性加工，不产生机械挤压或机械应力。

激光打孔机 优点：

- 1打孔速度快，效率高，经济效益好。
- 2可在硬、脆、软等各种材料上进行。
- 3无工具损耗。
- 4适合于数量多、高密度的群孔加工。
- 5可在难以加工的材料倾斜面上加工小孔。

根据小孔的尺寸范围划分为六档：

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);

超微孔:<0.001(mm)。