

## 3r13不锈钢钝化液、3cr13钝化处理

产品名称	3r13不锈钢钝化液、3cr13钝化处理
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	26.00/KG
规格参数	型号:101 规格:桶 产地:广东
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

## 产品详情

### 3cr13不锈钢钝化液

3cr13不锈钢简介：3cr13钢含碳较高，故具有较高的强度、硬度和耐磨性，但耐蚀性稍差，属于马氏体系列不锈钢材料。马氏体不锈钢常用的牌号有1cr13，2cr13，3cr13等。用于力学性能要求较高、耐蚀性能要求一般的一些零件上，如弹簧、汽轮机叶片、作刀具、喷嘴。阀座、阀门、水压机阀等。这类钢在淬火、回火处理后使用的。因防锈性能较差，因此需经过钝化处理来提升工件的耐蚀性。而我司通过对市场需求的了解，现今研发出一款专业针对3cr13材料的不锈钢钝化液，以下是对于3cr13不锈钢钝化液的详细介绍。

3cr13不锈钢钝化液概述：3cr13不锈钢钝化液是我司针对马氏体系列不锈钢材料的耐蚀性和耐盐雾测试所研发的一款药液，普遍通用于所有40系列马氏体不锈钢材料的钝化处理。经本品钝化后，盐雾性能可提高5~20倍，可耐中性盐雾测试780H不锈，钝化后可有效保证不改变工件尺寸大小以及原色泽，是不锈钢耐盐雾、防锈的佳选择。无需专用设备，简单浸泡即可。

### 操作方法：

1. 脱脂：将工件表面油污用我司JYM-302不锈钢清洗剂清洗干净。
2. 钝化：将工件放入我司JYM-100钝化液中浸泡30分钟，温度控制在75度。
3. 稳定：将钝化后的工件放入稳定剂中浸泡15分钟，温度控制在60度。
4. 以上每道工序处理后需将残留的药液冲洗干净方可进入下一道工序。
5. 烘干包装即可。

钝化工艺就是这么简单，如想更进一步了解的朋友，欢迎致电佳一美公司咨询与洽谈。

