

不锈钢酸洗钝化液、酸洗钝化处理

产品名称	不锈钢酸洗钝化液、酸洗钝化处理
公司名称	惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司
价格	20.00/KG
规格参数	佳一美牌:酸洗液 JYM-102:钝化液 惠州:酸洗钝化
公司地址	惠阳区新圩镇塘吓
联系电话	0752-3950016 15307523679

产品详情

不锈钢酸洗钝化液

您还在为不锈钢制品焊接之后的表面处理而烦恼吗？您还在为不锈钢表面残留的焊渣、焊缝、焊斑、焊点、锈迹等杂质而忧心吗？那么您如有不锈钢的制品需要做表面处理，您随时可像惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司进行咨询。我司新研发的不锈钢酸洗钝化液对于不锈钢焊接之后的表面起到一个至关重要的作用，以下就是不锈钢酸洗钝化液的详细介绍。

不锈钢酸洗钝化液简介：型号JYM-102,不锈钢酸洗钝化液主要适用于SUS304、316等奥氏体不锈钢的酸洗钝化处理，例如焊接过后残留下的焊渣、焊斑等杂质，经本品钝化后工件成统一银白色效果，并带有一定的防锈作用。钝化液环保已通过第三方公司SGS环保认证。

注意事项：

1. 酸洗钝化所用的设备一般可采用塑料箱、塑料槽。
2. 酸洗钝化浸泡时间为10~40分钟，具体时间需依据待处理工件表面的严重程度决定。
3. 适用于SUS300系列不锈钢材料。
4. 钝化液不含有害物质，符合ROHS、REACH环保规范，已通过SGS，FDA等检测。
5. 通过规定的蓝点法，35秒不出现蓝点。
6. 作业人员在操作时需带好劳动用具，避免药液与皮肤接触。
7. 废水处理，加碱性石灰水或氢氧化钠等中和，使PH值达到7时再排放，对环境无影响。

常规工艺流程

酸洗钝化—二次流动水冲洗—中和防锈—漂水—泡纯净水—烘干或晾干

以上工艺可根据需要增减。

如想进一步了解关于酸洗钝化的知识，欢迎致电佳一美公司进行咨询与洽谈，互利双赢是我司的宗旨。