

废旧塑料薄膜单螺杆造粒机

产品名称	废旧塑料薄膜单螺杆造粒机
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

产品详情

废旧塑料薄膜回收造粒机产品介绍：

再生塑料造粒机，适用于（工业包装膜、农业地膜、大棚膜、啤酒包、手提袋等）、编织袋、农用方便袋、盆、桶、饮料瓶、家具、日常用品等高低压，聚丙烯等塑料再生造粒，该机设有自动恒温控制，电动换滤网装置(自选)，如果用粉碎造粒，可另配强制推料装置。切粒机采用滑差电机调速，可根据主机出料速度与之同步切粒。

废旧薄膜回收造粒机组生产流水线从开始作业到成品颗粒，可非常容易的回收再生废旧塑料，适合各种废旧塑料薄膜的再生造粒，产量：100-1500kg / h。

废旧薄膜回收造粒机工作原理：塑料加入料斗后，由料斗顺利地落到螺杆上，被螺杆螺纹咬住，随着螺杆的旋转被螺纹强制往机头方向推进，构成一个机械输送过程。塑料自加料口往机头运行时，由于螺杆的螺纹深度逐渐减小，也由于滤网、分流板和机头等阻力的存在，在塑化过程中形成很高的压力，把物料压得很密实，改善了它的传导热性，有助于塑料很快融化。同时，逐渐增高的压力使原来存在于料粒之间的气体从排气孔排出。在压力升高的同时，塑料一方面被外部加热，另一方面塑料本身在压缩、剪切、搅拌的运动过程中，由于内摩擦也产生大量的热，在外力和内力的联合作用下，塑料温度逐渐升高，其物理状态也经历了玻璃态—高弹态—粘流态的变化。一般来讲，在加料中主要是玻璃态，在螺杆螺纹逐渐减少的中间部分压缩段中，物料主要处于高弹状态，同时逐渐熔融，而物料到压缩段后部和化段作用处于粘流态了，这是塑料已经完全塑化了，由螺杆推理作用将塑化的塑料定压、定量、均匀地连续的从机头中挤出。

废旧薄膜回收造粒机售后服务：南京国塑挤出装备有限公司售出后派技术人员上门免费安装调试，传授生产技术，直到出合格产品，设备保修一年，并可根据客户要求加工订做，长期供应零配件，长期提供技术咨询，欢迎参观考察选购设备。

