

12把刀换刀木工加工中心 衣柜橱柜吸塑门板雕刻机

产品名称	12把刀换刀木工加工中心 衣柜橱柜吸塑门板雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

12把刀换刀木工加工中心 衣柜橱柜吸塑门板雕刻机15621867710

数控开料机：自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔=新工业时代的下料利器，用来代替传统的大锯，节省锯工，节约成本，真的划算！可选配自动上下料平台。

电脑裁板锯：适合于大规模批量开料，可以根据不同锯切长度，自动调节锯切行程，减少空行程时间，提高工作效率；配置高质量的齿轮齿条传动系统，保证了快速加工以运动平稳；人性化设计的气浮台面可以减轻工人劳动强度并防止***底层板面划伤。

全自动封边机：能够快速、简洁、准确的完成定制的工作程序，操作界面友好；特殊的涂胶机构加温快速，精确的涂胶轮保证在各种材料上完美均匀的涂胶；

两个独立的高频电机用来切割前端和后端的余料；合理工艺设计的粗修、精修、修边、刮边、抛光等单元，操作方便、准确、稳定。

数控排钻加工中心：适合多元化复杂性产品加工或多工序产品加工，可以自动完成镂铣、雕刻、切割、倒边、排钻等功能，可选配自动换刀、侧铣、锯切等模块；全球零部件配置，多工位台面选择，可做整板吸附或点对点吸附。

数控——高端设备质量，中端市场价位，完美售后服务

无论您的预算如何，无论您是否有自动化设备，或您现有设备是否广锋设备，我们都能为您量身打造定制化的解决方案，帮助您彻底解决多方面不良的生产瓶颈，为此我们的经营理念是：

打造高端设备的质量，设计中端市场的价位，推行完美售后的服务，让中小型企业、个体加工厂买得起，让大型企业采购的放心，提高您的工业自动化水平，可能地为您提高管理效益和生产效益。

1、能满足不同消费者对家具的不同个性需求。定制营销将市场细分到个人，根据个人要求设计家具，消费者就是家具的设计者之一。可根据个人爱好提出一些特定要求，如颜色搭配，个性化规格等等。而在传统营销模式中，家具企业往往根据简单的市场调查，跟随当今家具潮流进行家具研发生产。但这种模式生产出来的家具不是尺寸不符合要求，就是款式不能满足个人偏好。

2、减少库存积压。定制营销是根据消费者定单生产，几乎没有库存，加速了资金周转。而在传统营销模式下家具企业为了追求利润化，通过大规模生产来降低产品成本，一旦市场遭遇稍微不测，这种大规模生产的家具由于雷同必然导致滞销或积压，造成资源浪费。

数控开料机

主要配置

6.0KW风冷主轴

台湾银泰方形导轨

台湾PMI斜齿齿条

台湾APEX减速机

伺服驱动系统

新代控制系统

真空吸附台面+气动定位装置

加工行程可根据客户需求定制

功能特性

可选配自动上下料平台、直排式刀库或斗笠式刀库，是一款性价比高、扩展性强的经济型加工中心。

本机配置专用排版下料软件，实现自动排版+板材下料+异形切割+垂直打孔等功能，完全可以代替大锯，节省锯工，节约成本。

1、多维一体：将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出最高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

2、采用模块式设计：单主轴数控钻包、双主轴数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

3、高精度加工：采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动失效处理，进口五面体金属加工中心进行高精度铣削加工；

- 4、导轨设计：采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；
- 5、操作简单：进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；
- 6、加强吸附台面：可吸附不同尺寸的板材，最小开料板件可达25mm；
- 7、定位精确：采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；
- 8、自动除尘：整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；
- 9、中央智能管理：匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性，配备中央自动润滑系统，设置每隔一段时间自动注油，确保机器高效运行；