

# 1325气动换刀雕刻机 木门雕刻机

产品名称	1325气动换刀雕刻机 木门雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

1325气动换刀雕刻机 木门雕刻机15621867710

- 1.功能:四主轴+推料系统，适用于板式家具高效开料、打孔、开槽、铣型加工；
- 2.结构:高强度厚壁钢管焊接机身，退火时效喷砂处理，结构稳固，精度保证；
- 3.配件:配件均采用世界知名品牌：台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件；
- 4.精度:优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；
- 5.高速:大功率伺服电机与精密丝杆链接设计、高扭矩、高动能、运行平稳、效率高；
- 6.台面:双层PVC真空台面设计，结构坚固，不变形，具有瞬间吸附，瞬间释放的功能；
- 7.推料装置：简捷高效，提高工作效率；

特性：

- 1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。
- 2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。
- 3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

- 4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，板材利用率高，省去了后期人工二次加工。
- 5、手动贴标：标签是混合开料中本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。
- 6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。
- 7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。
- 8、四工序木工雕刻机工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。
- 9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。
- 10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。
- 11、功能衍生：可以雕刻模压门酷门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。
- 12、四工序木工雕刻机提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

应用行业：木工雕刻机可应用于家具行业、家具装饰行业、木工装饰行业、乐器行行木工雕刻机可应用于家具行业、家具装饰行业、木工装饰行业、乐器行行业、木制工艺品行业、家具装饰行业，本机适用于大面积板材平面雕刻、实木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻、实木雕刻、密度板免漆门雕刻、厨窗门雕刻。是家具装饰行业换代产品。

木制工业品：如缝纫机台面、电器机柜面板、体育用品器材等。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，航空木模，螺旋桨，汽车泡沫模

乐器行业：可雕刻乐器三维曲面，外型切割

1.采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

2.完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。

3.软件兼容性好，可兼容type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

4.六分区真空吸附台面，可有效针对不同大小板材进行吸附。

5.采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，使之高速运行可达25米/分以上的空行速度，配合大力切割主轴可使雕刻速度更为提高。

1、一机多用：切割下料、开槽排孔、雕刻机造型无所不能。

2、板材自动定位，省心省力。

3、可以对板材进行两面打孔及开槽。

4、三头自动智能换刀，效率高、精度极准。

5、速度非常快，6kw大功率风冷主轴电机，18mm刨花板开料速度可达到20米/分钟。

6、兼容性好，兼容多种板式家具软件、门板自动优化排版软件。

应用范围：

木门及家具装饰行业：实木及复合门、橱柜门、大面积板材平面雕刻、实木雕花镂铣、板式家具雕刻、仿古红木家具雕刻、实木艺术壁画雕刻等行业；

木制工艺品加工：钟表框、工艺相框、薄铝板工艺品镂铣雕刻、电器柜台面、体育用品器材；

电子产品行业：电路板、绝缘材料、LED显示屏、家电（彩电、洗衣机、冰箱）外壳或模型等雕刻镂铣；

乐器生产行业：雕刻乐器三维曲面、外形切割，如大、小提琴面板、琴头雕刻镂铣；

EVA加工行业：EVA材料包装工具器械、医疗器械、电子产品、玻璃器皿等内衬的雕刻镂铣。效率极高：多个主轴电机同时工作，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。采用国际领先技术真空吸附台面，配备吸附力极强的真空泵，六分区设计，可强力吸附不同面积的材料，大大提高工作效率。

传动速度快：两轴均为齿条转动，速度快，效率高，空行速度最高达到60米/分。

雕刻速度快：采用高速驱动步进电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配合大力切割主轴使雕刻速度更快。

运行平稳：采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。

**智能控制：**采用维宏卡电脑控制系统（可选DSP脱机手柄控制系统），具有断点、断电、断刀续雕功能，具有高稳定性、高效率的特点，同时简单易学。

**精度高：**采用先进的三位曲线预测算法，可确保曲线运行速度和精度，并能良好的兼容国内外很多软件（如：MasterCAM、Type3、UG、AutoCAD、ArtCAM、Proe、精雕）等；

**坚固耐用：**床身整体钢结构焊接而成，钢性强、力度大、转动平稳，长时间高速运行不变形，不抖动。龙门式移动，加强台面，可任意加工工作台面上的材料，坚固耐用。

适用于生产橱柜门、实木门、电脑桌、板式家具等；可用于大面积、大产量的高密度板、实木板的平面雕刻、切割、3D浮雕等工艺操作。

本机为多元化复杂性加工机型，适合免漆门、烤漆门、板式家具等各种工艺复杂、造型较多的产品进行大批量生产。