

密度板下料机 刨花板开料机 实木门雕刻机

产品名称	密度板下料机 刨花板开料机 实木门雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

密度板下料机 刨花板开料机 实木门雕刻机15621867710

- 1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。
- 2.智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。
- 3.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。
- 4.独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

数控开料机适用行业：

- 1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料
- 2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成爆炸效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。
- 3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。

4、可加装排钻包，做板式家具可打垂直孔，大大提高效率。

板材利用率高。每张在2.7-2.8平方。每张节省20元左右

节省人工，效率高。数控开料机只需一个小工操作即可，省一个大工的工资。我们机器配有优化开料软件，傻瓜式操作，2小

时就能让他学会。而且不怕工人辞职。开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人

的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。节约原材料，提高出板率。4，铺板效率大幅度提高，可提高25%以

上。5，板坯结构合理，避免了隔层重缝这一重大缺陷，使强度大幅提高。6，减少半成品周转次数，大大降低

工人劳动强度，节省劳动空间，车间利用率提高。7，制作精良，机身强度大，运行更加平稳

数控开料机 打孔 开槽 开料一体的开料机的使用范围

衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工机型,用途广泛：可下料、钻孔、切割、导边、铣型等，目前主要用于切割、镂铣与打孔。

数控开料机：

1、本机提高板材利用率，开料机采用铣刀开料，可以任意调转方向，可切割异形工件，推台锯开料必须一刀到底，板材利用率较低；

数控开料机/数控开料机价格

2、节省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一个人操作几台；配合封边回转线使用，开料加封边只需一个人操作。

3、降低劳动强度，推台锯一天割60张板材，工人一天下来腰酸腿疼，一年下来肯定得腰病，开料机自动剩下料。

4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则是推推停停，板材挪来挪去，工人的力气和时间都浪费在挪板子和调靠齿上了。

5、开料机灰尘小，开料机吸尘效果比推台锯要好很多倍

产品介绍优势：

床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。

Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精密直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。

软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。

台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。

驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。

手动油路润滑系统，维护、保养更方便。

真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。

拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。

设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。

本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。