

wpc木塑材料造粒机 | 南京国塑

产品名称	wpc木塑材料造粒机 南京国塑
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

产品详情

木塑复合材料挤出工艺的加工方式表面上与塑料加工方式基本一样，主要设备似乎也大致相同，但实质上差别很大。目前可用于木塑复合材料挤出成型的设备主要有双螺杆挤出机和单螺杆挤出机。塑木材料加工业称同向平行双螺杆挤出机为高速、高能耗“配混”型设备，一般为组合式螺杆，可调节螺杆长径比和构型（捏合块角度及其块数、不同捏合块组合方法），灵活设置脱气口，可以直接加工木粉或植物纤维，完成木粉干燥后与熔融的树脂混合再连续挤出，即木粉干燥和树脂熔融分开进行，因此往往是由双阶挤出机组成。但一般要求废木屑含水量为4%~7%，这种工艺要求有大量符合要求水含量的木粉，并在严格条件下运输和贮存，这种双阶挤出机称之为“木材用挤出机”。与此相类似的方法还有用含水6%~8%木粉加入挤出机主料口，挤出机前段作为脱水、脱挥装置，然后通过侧加料器加入塑料树脂、添加剂，因此挤出机相对长，长径比（L/D）可达44~48，其中2/3用于除水和脱挥。

木塑复合材料是将塑料原料与植物纤维以一定比例混合、成型加工而成的材料，具有木材和塑料的优点，有类似木材的外观和二次加工能力，吸湿性低，耐腐蚀和抗虫害，维护量少，是室外应用木材、塑料或金属材料的优良替代品。

木纤维和植物纤维最初作为低成本、提高塑料刚性的改性填充材料，木塑塑料可充分利用资源，而且可回收利用，而材料能否回收利用已成为工业界选材的重要考虑因素，因而前景看好，主要特点可归结如下：

耐用、寿命长，有类似木质外观，比塑料硬度高；

具有优良的物性，比木材尺寸稳定性好，不会产生裂缝、翘曲、无木材节疤、斜纹，加入着色剂、覆膜或复合表层可制成色彩绚丽的各种制品；

具有热塑性塑料的加工性，容易成型，用一般塑料加工设备或稍加改造后便可进行成型加工，加工设

备新投入资金少，便于推广应用；

有类似木材的二次加工性，可切割、粘接，用钉子或螺栓连接固定，可涂漆，产品规格形状可根据用户要求调整，灵活性大；

不怕虫蛀、耐老化、耐腐蚀、吸水性小，不会吸湿变形；

能重复使用和回收再利用，环境友好；

维修费用低。