

# 化学交联电缆料造粒机 | 电缆料造粒机

产品名称	化学交联电缆料造粒机   电缆料造粒机
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

## 产品详情

所谓交联是将高分子聚合物从链状结构的热塑性材料转变为立体网状结构的热固性材料。热塑性材料受热会熔融流动，线缆绝缘或护套的加工正是利用了这一特性，(交联型高分子)高温下也不会熔融变形，无法挤塑加工，但却具有热塑性材料所不具备的优点，分子链段交叉连接，即不但拧成了一股绳，而且抱成了一个团，因此机械性能优异。长期耐热特性好，制品尺寸稳定，耐化学腐蚀。

线缆行业采用的交联方法有三种:过氧化物交联法(CV法)，硅烷交联法(SV法)和电子束交联法(或称辐照交联)。三种方法各有所长。CV法广泛用于生产高压和超高压电力电缆，交联过程在充有高温、高压气体(或汽体)的硫化管中完成，导体截面小的绝缘线在管中易被拉长甚至拉断，SV法主要用于生产中低压电力电缆，包括汽车用电池电缆。这两种方法都是加入交联剂(过氧化物或硅氧烷)来引发交联，属于化学交联方法。

化学交联电缆料造粒机造粒工艺:三杆电子矢量称--双螺杆造粒机--单螺杆造粒机--偏心水环造粒--离心脱水机--级旋风分离器--二级旋风分离器--加长风冷振动筛--成品料仓

化学交联电缆料造粒机具有以下特点:

- 1、可加工材料多，材料无货架寿命限制。
- 2、不需高温、高压条件，能耗低。
- 3、由于吸收辐射能量引起的聚合物温升通常不超过70℃，加有水合氧化铝或氢氧化镁等阻燃剂的无卤聚烯烃绝缘层或护套不会在交联过程中因高温分解，因而特别适合于加工阻燃电缆。
- 4、可获得较高的耐温等级。已制成耐温等级150℃的交联聚乙烯绝缘汽车线。

5、加工后无残留物，长期与酸液接触也不会有明显溶胀。

6、容易控制交联度。

7、特别适合加工小截面导体、薄壁和超薄壁绝缘的高性能交联电缆。这一特点使电子束交联技术在汽车电线制造领域获得了广泛运用。