

ac发泡母粒造粒机 | 发泡母粒造粒机

产品名称	ac发泡母粒造粒机 发泡母粒造粒机
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

产品详情

150单螺杆ac发泡母粒造粒机混炼效果好性价比高，物体流动性好，易挤出造粒和注塑成型，有利于工业生产的进行。该机组配有拉丝水冷切粒，热切水冷、热切风冷等几种切粒方式。可根据材料不同，用户的要求进行配置。这样的配置对于一些低发泡、热敏性产品来讲（特别是PVC产品），系统将混炼和建立压力两步工艺分开处理，将熔体塑化交毕后定压、定温、定量地送入挤出模头切粒，防止热敏性及剪切敏性物料的降解，具有产量高，产品质量稳定的特点，混炼过程可优化不受造料工艺影响。在物料进入单螺杆的过程中，设有真空排气装置，这种方法排气因为排气面积大，物料表面积变化大，有充分的排气时间，所以比单阶排气挤出机排气效果好。在主机机筒上装有抽真空装置和自动排气装置、强制加料斗上、侧向加料上均设有自动排气装置，以保证彻底排除物料中的水份及加工过程中产生的各种挥发气体。发泡剂AC是发气量最大，性能最优越、用途广泛的发泡剂。它运用于聚氯乙烯、聚乙烯、聚丙烯、聚苯乙烯、聚酰胺、ABS及各种橡胶等合成材料。广泛用于拖鞋、鞋底、鞋垫、塑料壁纸、天花板、地板革、人造革、绝热、隔音材料等发泡。发泡剂AC具有性能稳定、不易燃、不污染、无毒无味、对模具不腐蚀对制品不染色，分解温度可调节，不影响固化和成型速度等特点。本品常压发泡、加压发泡均可，都能连发泡均匀，细孔结构理想。南京国塑挤出装备有限公司服务到位承诺：售前：了解客户需求-推荐适合机型-提供试机 售后：及时发货-到客户现场安装调试-提供培训；今日反映问题-当日提供解决方案-三日内解决。

o-spacerun:'yes';font-family:宋体;color:rgb(102,102,102);letter-spacing:0.0000pt;font-weight:normal;text-transform:none;font-style:normal;font-size:10.5000pt;mso-font-kerning:1.0000pt;background:rgb(255,255,255);mso-shading:rgb(255,255,255);" >南京国塑发泡母粒造粒机其特殊的混炼效果、优良的使用性能，已在实践中得到证明。该机是将混炼和挤出分开设计的，而且全部采用西门子变频调速装置和温控仪表，混炼捏合机机筒内压力很低，所以耗能少，跟其它同型号挤出机相比，节省能源1/4左右。