

C、Z型钢互换一体机C、Z型钢设备

产品名称	C、Z型钢互换一体机C、Z型钢设备
公司名称	沧州圣润压瓦机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头市道东街（注册地址）
联系电话	18233670313

产品详情

设备组成：1. 导向 防止生产过程中，板材跑偏，影响最终产品。2. 矫平机：矫平机由板料导入装置、引板驱动辊、两侧可调的导向装置、矫平辊等组成。3. 液压冲孔装置：结构形式：机架采用龙门式，做成一个整体。两组冲孔机均为两冲孔，动力源为油缸下压式：孔位纵向固定，横向可调，可以沿纵向任意冲孔。主要参数：1) 最大冲孔板厚：3mm 2) 冲孔孔距横向调节范围：45~300mm 4. 液压切断装置：作用：根据输入工件的长度参数，用编码器定长后，停机切断，采用液压剪切式。主要参数：1) 最大剪切板厚：3mm 2) 工件有效切断宽度：650mm 5. 可快速换型的辊压成型机：成型机由驱动液压马达、机架、成型辊、手动调节工件规格装置。1) 成型辊驱动液压马达，编码器控制制动。2) 机架采用400槽钢作为主梁，中间加加强筋板焊接而成。