

## 河北槽钢厂家的生产判定标准看这里

产品名称	河北槽钢厂家的生产判定标准看这里
公司名称	唐山市丰润区合源建筑器材厂
价格	1.00/吨
规格参数	
公司地址	河北 唐山市丰润区 百官屯工业区
联系电话	03155130767 18131592400

## 产品详情

随着城市化的发展，玻璃幕墙、房屋建造、桥梁、运输、造船等各个行业槽钢的使用量在不断地上涨。由于热镀锌制品具有外表美观、耐腐蚀性能好等特点，其应用范围越来越广泛。那么[槽钢厂家](#)是怎样把控产品，判定产品质量的呢？

[槽钢厂家](#)判断产品质量是否合格主要从以下三个方面：

### 一、镀锌的附着量

在镀锌槽钢的现场制作过程中，用锌层测厚仪来检测锌层的厚度，并利用酸洗法来做最后检测。

钢材的耐蚀性主要决定于镀锌层的厚度，故量测厚度常为主要判定镀锌质量好坏的根据。镀锌层受钢材表面的成分、组织、结构不同而有不同的反应，另进出锌溶液的角度、速度亦有很大的影响。

欲测得完全均一的镀层厚度，实际上不太可能。所以量测附着量绝对不能以单一点（部位）来判定，必须要量测其单位面积（ $m^2$ ）平均附着锌重（g）才有意义。

### 二、镀锌的均一性测试

热浸镀锌钢铁最易生锈的部位，仍是锌层最薄的地方，故必要测其最薄部位是否符合标准。

均一性的试验法，一般都用硫酸铜试验，但此方法对于由锌层和合金层组成的镀锌层皮膜测试很有问题。此因锌层与合金层在硫酸铜试验液中的溶解速度不同，合金层中也因锌/铁的比率差异而不同。所以，以一定浸渍时间的反复次数来判定均匀性并不是很合理。

### 三、锌层坚实性测试

所谓坚实性就是镀锌层与钢铁密合性，主要要求镀锌构件在整理、运搬、保管及使用中具有不得剥离的性质。

锤打法是以锤打击试片，检查镀层皮膜表面的状态。把试片固定，免得因锤支持台等高且水平，锤以支持台为中心，使柄重垂直位置自然落下，以4mm间隔平行打击5点，观察皮膜是否剥离以为判断。但是，距离角或端10mm以内，不得作此试验，同一处不可打击2次以上等。此法最普遍，适用于锌、铝等皮膜坚实测试。

附着量、均一性

及坚实性，即为一般规格定义热

浸镀锌质量检验的项目，[槽钢厂家](#)一般会以此为标准，进行产品的质量检测。

-----责任编辑：焰鑫森域版权所有<http://www.hyjc88.cn>([焰鑫森域](#))转载请