

深圳六角工作台图片报价钳工实训台培训桌

产品名称	深圳六角工作台图片报价钳工实训台培训桌
公司名称	深圳市柯达实业有限公司
价格	9800.00/张
规格参数	品牌:柯达 型号:kd-g0755 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道洪桥头社区学生工业园路13号厂房一101
联系电话	0755-23065284 13392169054

产品详情

北京六角工作台图片报价既是学校职校培训教学必备的教学器材设备又是工厂车间不可或缺的钳工设备。深圳柯达工业设备是一家专业生产制造六角钳工台的厂家，产品送货安装、全国有效。购买详情了解咨询在线业务。

北京六角工作台图片报价产品介绍：

- 1.六角工作台标准规格：2400x1200x900mm，单边1200mm；
- 2.台面选用厚度50mm的优质桦木板，四周光滑、无死角；
- 3.整体承重能力大1000kg；
- 4.台面下部需配置6个工具柜580x525x850mm每个工具柜配置4个抽屉，从上至下分别为：高100mm的两个，150mm一个200mm一个。每个工具柜配置抽屉锁。柜体的材料厚度为1.5mm冷轧钢，单个抽屉承重应大于50kg内部采用3X3活动分隔；

5.台面上方配6台台虎钳，虎钳尺寸6寸；

南阳六角工作台图片报价-工具柜：

六角钳工台桌台面下配置6个工具柜：

1-工具柜规格：580x525x850mm；

2-抽屉规格：高100mm两个,150mm一个200mm一个，总4屉，工具柜抽屉配置有单独的抽屉锁和钥匙；

3-柜体材料为1.5mm厚冷轧钢板，单个活动抽屉承重大于50kg，抽屉内部采用3*3活动分隔板；

4-工具柜整体经过静电喷塑处理，防锈耐腐蚀。

南阳六角工作台图片报价-电气岛：

1-台面中间设置电源气源接口台，配备单相220V,三相380V电源插座和气源接口（各六个）。台面中间配小台面每边边长550mm；

2-用途：主要用于安装电气接头、气源接头、开关等电器群。

3-柯达六角钳工桌型号:KD-g055 尺寸：2400Wx2080Dx800H 单边工作台面宽度为：1200mm

北京六角工作台图片报价学校钳工培训任务:

- 1、加工零件：一些采用机械方法不适宜或不能解决的加工，都可由钳工来完成。如：零件加工过程中的划线，精密加工（如，刮削，挫削，样板，个制作模具等等）以及检验及修配等。
- 2、装配：把零件按机械设备的装配技术要求进行组件，部件装配和总装配，并经过调整，检验和试车等，使之成为合格的机械设备。
- 3、设备维修：当机械在使用过程中产生故障，出现损坏或长期使用后精度降低，影响使用时，也要通过钳工进行维护和修理。
- 4、工具的制造和修理：制造和修理各种工具，卡具，量具，模具和各种专业设备。
- 5、划线，錾削，锯削，挫削，钻孔，扩孔，铰孔，攻螺纹，套螺纹，矫正和弯形，铆接，刮削，研磨，机器装配调试，设备维修，测量和简单的热处理。

北京六角工作台图片报价技能实训：

划线，錾削，锯削，挫削，钻孔，扩孔，铰孔，攻螺纹，套螺纹，矫正和弯形，铆接，刮削，研磨，机器装配调试，设备维修，测量和简单的热处理。钳工的主要工具钳工主要是以锉刀手电钻 铰刀 台虎钳 小型钻床 电动砂轮机及其设计磨具 为主的工具进行装配和维修的技术工人

钳工是机械制造中古老的金属加工技术，因常在钳工台上用虎钳夹持工件操作而得名19世纪以后，各种机床的发展和普及，虽然逐步使大部分钳工作业实现了机械化和自动化，但在机械制造过程中钳工仍是广泛应用的基本技术。钳工作业主要包括錾削、挫削、锯切、划线、钻削、铰削、攻丝和套丝（见螺纹加工）、刮削、研磨、矫正、弯曲和铆接等。钳工有三大优点（加工灵活、可加工形状复杂和高精度的零件、投资小），两大缺点（生产效率低和劳动强度大、加工质量不稳定）。

北京六角工作台图片报价除多用于机械制造工厂外，也作为钳工实训教学设备受各院校、技校欢迎，提高学员动手实践能力、专业知识掌握能力，提升教学质量，是一款非常现代化的教学器材！六角钳工台快速咨询、报价找柯达工业设备公司，详情咨询右侧在线业务。