

网片排焊机厂家

产品名称	网片排焊机厂家
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	37000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYWH-220 尺寸:2150*2200*1370mm
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

网片排焊机厂家设备实拍

在隧道施工项目中，软弱围岩技术的运用为提高整个过程的施工质量具有重大作用。不仅减少道路线长作业，而且便于运输，为隧道工程的建设提高使用效率。但由于各地区的地形地貌的特性会影响软弱围岩的施工难度和用途，所以提高隧道软弱施工技术对提高运输效率的提高，方便人们的生活。

我公司生产的网片排焊机是国内领先的HYWH-220数控网片排焊机，焊接程序均有计算机自动控制完成生产，焊机网格均匀，焊接质量好，焊接前后钢筋网片的力学性能没有发生变化，汉越重工隧道排焊机钢筋网片的机械化避免了人工在恶劣环境下的工作强度，同时也避免了人工绑扎钢筋时的错绑或漏绑现象，使用机械焊接钢筋网片具有良好的经济综合效益，增强钢筋浇筑混凝土的抗震抗裂能力。

网片排焊机优势：1、设备设计为紧凑型、“傻瓜式”操作机型，特别适合隧道钢构厂的实际使用。2、设备采用PLC单片机控制技术，分控焊接与焊接时间均由数字编程系统控制。操作更加智能化，合理化，并且具有一次压紧，分次焊接的特点，具有高效、省电、省工等优势。3、经济型焊接下压动力为制动电机驱动、小车拉网采用步进电机驱动。经丝与纬丝均由调直切断机调直切断。焊接采用新型高效焊接变压器，扩大了焊接丝经的范围。易于操作，灵活性高，是人工单电焊机的5倍多产量。4、HYWH-220智能型焊接下压动力为气缸，动力源为清洁型空气。整机采用新思路设计方案，采用多点程控式焊接方

案、气缸来回拉网工艺，可有效降低整机占地面积。5、我公司产品在同行业中率先采用智能化控制，高度集成，故障率低，焊接控制系统由我公司自主开发研究，焊接牢固、效率高、故障率低。

江西网片排焊机用途：该设备为煤矿支护网焊接生产线，适用于煤矿支护领域，该机型适合用于煤矿支护网的高速生产，该设备焊接速度快、网格尺寸准确、焊点牢靠，代替人工绑扎、人工焊接与此相比更加节能、高效、环保。?纬丝送丝机构结构新颖拥有技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题。排焊机的机箱箱体采用钢制材料加工制造，气缸的导向装置和焊机的所有部件都安装固定在箱体上。气缸的导向套装置采用灰口铸铁加工制造，导向轴采用45号钢精心加工，导向套的作用是防止焊接压紧时产生的侧向力对气缸的活塞、活塞杆、缸体造成危害，同时不让电极连接的导向轴产生径向转动。导向套和导向轴部分工作时需要加注润滑油进行润滑。

江西排焊机主要用途：建筑网排焊机主要焊接建筑网片、舒乐板网片、地热网片、地暖网片、护栏围网、养殖网、货架、线架等等。隧道排焊机主要特点：在较长时间停止工作时，必须切断焊机总电源，水源及气源。当安装焊机的场所温度较低，使水有可能结冰时则必须用压缩空气把水冷却系统中剩水吹去，以免结冰使阻焊变压器及可控硅损坏。

设备长期中断工作时，必须在不涂漆的活动工作部分涂上防锈油，以免这些零件生锈。

江西网片排焊机厂家为厂家直接销售。我们是生产厂家不是销售公司，没有中间商，是真正的厂家直销。*所用的模具为专用模具钢，不会像其他家所用的普通铸钢。

*所有机器皆为铜线电机。拒绝翻新机、二手机！*不要拿其他家很低的价格和我们的相比！电机和动力不同，生产技术不同，组装技术不同，质量也不同，设备与技术人员的资质也有差异，没有可比性。*付款方式：代收货款，需打定金30%，余款物流代收，部分县城区域代收不了。仅需一个理由，您选择我们，销量最高-品质最好-价格最优-好评最多-技术最精。*买家收到货以后，请检查包装和机器是否完好，如有碰撞损坏过于严重请勿签收，立刻与我们联系，我们会及时给您解决。掉漆属于正常情况，不影响使用即可。