

钢筋网片排焊机

产品名称	钢筋网片排焊机
公司名称	河南汉越重工机械设备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:汉越重工 型号:HYWH-220 产地:河南
公司地址	山阳区山阳路
联系电话	18037029957

产品详情

钢筋网片排焊机设备实拍

隧道工程的主体结构就是衬砌型的建筑物，肉眼很难观测到，因此给质量检测工作带来挑战。通过采用无损技术来对隧道工程的质量进行分析的前提需要不破坏原有的建筑结构，不会为隧道工程留下安全隐患，无损技术主要针对隧道工程中的结构质量不均匀、主体结构中存在中空和结构的缺失等现象进行分析。现阶段我国在隧道工程质量检测上采用比较普遍的无损技术分析的方法有回弹法、地质雷达法、红外线法、超声波法等，而且我国的隧道无损技术正在逐渐的走向成熟实用性也正在加强，使得隧道公路的质量安全性得到保证。

贵州钢筋网片排焊机采用台达PLC专用控制系统对焊接过程中的甩丝、对齐、压紧、焊接、维持、拉网、回退等焊接程序进行自动控制，尤其是焊接过程的自动控制单元又单独采用TCW-32H单片微型计算机进行智能化精确控制，既可以采用同时压紧同时焊接，也能够根据供电情况随时修改同时压紧2到3次焊接过程，降低对电网的功率需求。设备按照通用机械设备标准制造，采用傻瓜式智能技术，不需要掌握任何的计算机编程知识，仅需要简单的面板操作就可以修改焊接程序和数据，方便操作者使用。

钢筋网排焊机控制系统的特点：（1）由于全部程序均为时序控制，为了使PLC的定时器能满足程序需要，采用了循环程序。（2）在标准网片焊制时，为了不产生误动作，每段程序执行完，就会失效，直到下一个网片的焊制。任何工作方式下只要已开始自动焊制，则操作台上除在出现严重故障时紧急停车按钮

外，其余均不可控，保证了不出现误动作，保证了系统的可靠性。（3）输出点在一个网片焊制过程中要多次定时输出，因此多个内部继电器并联控制一个输出。（4）PLC输出通过继电器做电平变换控制单片机。每段前进行程序在单片机中，每步进的精度很高。

通常的编写内容包括：1、钢筋建筑网排焊机作业前的安全要求，通常包括开机、作业前对交接班记录和标识、钢筋建筑网排焊机设备设施和工具、安全装置、周边作业环境等进行隐患自查的要求、消除隐患或上报的要求和方法、开机前准备和开机的安全作业步骤和安全注意事项等；2、作业过程的安全要求，通常包括正常作业的安全操作注意事项、排除故障时应注意的安全事项、其他作业过程应注意的安全事项等，作业过程检查或巡查发现隐患的处置或上报要求等，钢筋建筑网排焊机作业过程注意禁止事项等；3、钢筋建筑网排焊机作业后的安全要求，通常包括设备清扫保养过程应注意的安全事项、关闭电源和气源前应注意的安全事项、工作结束离开现场应进行的现场相关隐患检查和处置、交接班记录和标识的要求等。

网片排焊机的系统通过自动检测功能来确保设备正常连续运行。焊接主机设有多个节点对钢筋的位置、冷却水、气压进行检测。当钢筋没有到位、无冷却水、气压低时，会自动处于等待状态并提示；当钢筋到位及各项条件满足后，焊接主机就开始动作；当焊机或电动机负载过大而出现异常时，会发出警示信号并处于保护状态；当在生产设备安全工作范围内出现不安全因素时，隧道钢筋网片排焊机生产设备会报警并自动停止运行。

钢筋焊接网的制造以过严谨的计算校核，再按设计规格准确编排，然后再通以电流使其综合体纵横钢筋交叉点，整片网间隔尺寸整齐均一，其应力传递均匀，荷载可均匀传布于整个混凝土结构之上，可防止裂缝的发生。依实际试验结果，道路铺设钢筋网比不钢筋网，能够减少75%以上之裂缝发生。

贵州网片排焊机用途：该设备为煤矿支护网焊接生产线，适用于煤矿支护领域，该机型适合用于煤矿支护网的高速生产，该设备焊接速度快、网格尺寸准确、焊点牢靠，代替人工绑扎、人工焊接与此相比更加节能、高效、环保。?纬丝送丝机构结构新颖拥有技术的送丝轮拔丝技术，使纬丝送丝技术更加准确解决了每次不漏丝或漏双丝的难题。

贵州钢筋网片排焊机技术保障及售后服务：1、设备交货后一年内，提供免费保修服务。保修期内，设备非人为因素发生的故障，供方在接到买通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，无偿提供所有需要更换的设备配件和服务；凡因人为因素造成的设备故障，供方在接到需方通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，有偿提供所有需要更换的设备配件和服务。2、保修期后，若设备发生任何故障，供方接到需方通知后立即做出响应，在电话中不能直接解决的，派人24小时内赶往现场，有偿提供所有需要更换的设备配件和服务。3、终身提供广泛优良的设备技术支持（新工艺发展情况、新设备特点、先进技术咨询、疑难问题的解答、软件的升级更换）及配件供应。