

# 喷浆机、潮喷机、干喷机申鑫SGP PZ系列

产品名称	喷浆机、潮喷机、干喷机申鑫SGP PZ系列
公司名称	焦作市泰鑫机械制造有限责任公司
价格	99.00/台
规格参数	型号:SGP、PZ系列 品牌:申鑫
公司地址	中国 河南 焦作市 焦作市
联系电话	0391-8073552 18336359233

## 产品详情

### 一．产品介绍

潮喷机是目前市场上应用较广的喷射设备，其型号众多，有SGP-6、PZ-7、PZ-9几种型号，其中PZ-7潮喷机以其自身的特点在市场上得到了众多用户的青睐，该设备不仅应用领域广泛，而且性能可靠，满足众多投资者的使用要求，下面将对其特点进行介绍

- 1、可及时控制风量的大小，保证矸料及外加剂的连续性。
- 2、进料口加大，单位时间内的处理量多，进而产量也提高。
- 3、配备高分子弹性料腔，消除了机器的粘结和堵塞，提高施工效率。
- 4、易损件更换周期长，采用的是优质材质制作，使其耐磨性强。
- 5、整机密封性好，作业现场污染少，作业环境得到改善。
- 6、操作和维修更加的方便快捷，缩短设备的停机时间。

### 二．技术参数

技术参数	SGP-6	PZ-7	PZ-9
生产能力 (m/h)	6	7	9
最大输送距离 (m)	100垂直，200水平		
适用水灰比	0-0.45		
速凝剂添加量 (%)	3-10	2-10	
最大骨粒径 (mm)	20		

喷砂管直径 (mm)	51	57/ 64	
工作风压 (Mpa)	0.4-0.6		
耗风量 (m <sup>3</sup> /min)	7-8	10-12	
上料高度 (mm)	1100	1300	
主电机+振动电机 (kw)	5.5+0.15	7.5+0.25	11+0.25
整机重量 (kg)	680	850	900
外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)	1250 × 780 × 1170	1400 × 800 × 1300	

### 三.干喷机与湿喷机的区别

1.干喷工艺流程——各种材料（不含水）按照设计配比要求进行干拌和——拌和好的松散混凝土直接喂入（通过机械或人工上料）喷射机料斗——由空压机提供的压缩空气裹携物料通过输料管送到喷头处——在此处加入水与物料混合——在风压作用下喷射到受喷面上。

2.湿喷工艺流程——各种材料（含水）按照设计配比要求进行充分搅拌——拌和好的混凝土直接喂入（通过机械或人工上料）湿喷机的强力振动料斗——由空压机提供的压缩空气裹携物料通过输料管输送到喷头处——在此处加入速凝剂与物料混合——在风力作用下喷射到受喷面上。

#### 3.两者之间的区别

干喷：先将混凝土（砂石、水泥，包括粉状速凝剂）在现场干拌均匀，然后装入干喷机，依靠气力（压缩空气）将干混料通过胶管送到喷管，喷管上接有水管，干混料与水在喷管内混合，然后从喷嘴喷出，依靠喷射压力，混凝土粘接到岩石或其它材料表面，迅速凝结和硬化。优点：设备比较小，机动灵活。缺点：喷射混凝土质量波动大（人工控制加水量），回弹率高（浪费大），施工效率低，施工环境比较恶劣。干喷比较适合小方量工程。湿喷：除不加速凝剂外，混凝土预先在搅拌站配制生产，然后用混凝土罐车运送到施工现场，装入湿喷机，将湿拌混凝土通过胶管送到喷管，喷管上接有水管，可通入液体速凝剂，湿拌混凝土与速凝剂在喷管内混合，然后从喷嘴喷出。优点：喷射混凝土质量稳定，施工效率高，回弹率低。缺点：设备投资相对较大。湿喷比较适合大方量工程。