

密度板免漆门雕刻机 免漆门橱柜门下料专用设备

产品名称	密度板免漆门雕刻机 免漆门橱柜门下料专用设备
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

密度板免漆门雕刻机 免漆门橱柜门下料专用设备15621867710

- 1、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间预测。
- 2、大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。
- 3、使用高速驱动器、步进电机，提高工作效率。
- 4、独特的防尘、防水装置，有效防止机械传动部分的清洁、生锈、维护工作更轻松。
- 5、具有业内先进的各种优点，多大10个断电记忆功能，大大减少了废工废料的现象
- 6、强大的兼容性，适合各种数控软件：type3,Artcam,Caste,pore,文泰，各种CAD/CAM软件。可轻松做出浮雕，影调和三维艺术字等加工方式。
- 7、该木工雕刻机采用龙门式结构，导轨支撑面稳定，齿条传动方式，传动平稳，保证长时间高速运行不变形，不抖动。
- 8、该设备X、Y、Z三轴均采用直线方型导轨，Y轴采用双电机驱动，承重冗余大，寿命长。设计上采用双齿传动，操作更简单，设计更具人性化。
- 9、机床整体几何框式结构，坚固耐用，几何力学原理设计，经久耐用。
- 10、软件兼容性好，可兼容英文type3/Artcam/Caste/UG/文泰等多种CAD、CAM设计制作软件。

基本配置：

1. 工业型整体铸造加工台面经过回火处理后，坚固耐用。
2. 采用进口线性直线导轨，速度快，精度高，使用寿命长。
3. 具有断电记忆，断电断雕等人性化功能，保证加工的有序性。
3. 先进的数控系统，操作简单，便于维护，人性化设计，满足顾客多样需求。
4. 兼容性好，可以兼容任何先进的CAD/CAM软件：Type3/Actcam/CAXA/UG/Pro-e/JD/文泰等国内知名软件。
5. 采用日本世界著名的安川伺服驱动系统
6. 使用意大利大功率自动换刀主轴，使用寿命长，效率高
7. 可以选配斗笠式自动换刀系统，标配8把刀，可选10,12把
8. 可选排刀系统，6把刀换刀
9. 真空吸附，吸尘装置，等可选配，更加完善的配置，满足客户多样化需求

床身采用优质钢管焊接.稳定性较高.三轴均采用进口直线方轨；

Y轴采用双电机同步驱动确保机器均匀平稳运行；

采用高精级的齿轮齿条传动最高运行速度可达30M/MIN雕刻1MM小字清晰分明；

主轴采用国产2.2KW水冷电机，噪音小、强劲有力、免维护、可实现连续作业；

智能保护工作台面防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏.智能加工越界保护防止设计版面超工幅面引起的机械碰撞现象

数控雕刻机性能特点：

软件控制主轴运转，自动化强,启动之后无需人工操作。

速度快，效率高，空程速度可达16米/分以上。

大功率变频水冷主轴，噪音低，力度大，寿命长。

双电机驱动，双齿轮传动，力量大，传动平稳，保证长时间高速运行中不抖动。

钢结构整体，支撑密集，承受力平均，可减少机器变形量。

机床整体钢结构无缝焊接，经震动时效处理，不变形，刚性好。

Y轴的传动方式为步进双向驱动，确保运动平稳。

配合高精度齿轮齿条传动，速度快、精度高。

使用圆轨齿条驱动，保证机器的精度并可承受大负荷。

高速水冷无刷变频主轴电机，大吃力、强切削、低噪音、高频率、长寿命等特点，可长时间连续工作。

自动加油润滑系统，只需轻轻一按，便可完成定期保养。