

双切换加排钻 板式家具木工开料机

产品名称	双切换加排钻 板式家具木工开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

双切换加排钻 板式家具木工开料机15621867710

适用行业

木工行业：家俱装饰，乐器制造，木制工艺品，艺术模型，艺术字体字符、标识、板材平面雕刻、实木家俱、艺术壁画、密度板免漆门、复合门、橱柜窗门、床头柜，屏风浮雕雕刻切割、装饰品加工、礼品包装、波浪板、电器台面、体育用品、等各种木制工业品的三维曲面和外形切割。

模具行业：可雕刻各种模具，木模，字模、航空木模，螺旋桨，建筑模型、沙盘模型、汽艇模型、汽车泡沫模具等。

广告行业：亚克力、双色板、PVC、ABS板、铝板、铝塑板雕刻V型开槽切割，双色人像、三维广告牌、各类标牌、胸牌、座标牌、铜、字模、字型，各类标志、商标等。

- 1、加工精度高，噪音小，使用寿命长。
- 2、大功率恒扭矩主轴，轴承大，转速高，切削量大，且电机不易受损。
- 3、电脑操作系统，反应灵敏，稳定性高，且操作简单方便。
- 4、普通床身，不易变形，采用满焊工艺并经过振动时效处理，能确保机器在高速运作是不抖动

上料辅助系统：沿着上料滚筒滑行减轻人工上料板材的重量和避免对板材表面的刮痕，压印。

自动下料：机器开完料，气缸推板自动把切割完的板材推到后面工作台上，由工人分捡成品和废料，提高40%产能。

灰尘回收系统：在机器和后工作台之间有一个灰尘收集箱。当开好的板材由气缸推板推送到后工作台时，板材经过下方的灰尘收集箱时灰尘和一些小废料将进入灰尘收集箱中。

真空吸附平台：真空吸附工作台为我们公司定制的电木板材，采用栅格式多孔台面（台湾技术），吸附能力强长时间使用不变形，切割小板不动。

专业优化排版软件：自动优化排版，可以排版任何异形等，下料，拉槽，打孔，雕刻，四道工序一次性完成，全数控傻瓜式操作，省时，省料，更省钱，保质，保量。（也可以配合拆单，优化排版一体的柜体软件）

使用范围

人工合成板材的镂空雕刻，橱柜门、实木门、工艺木门、免漆门，屏风、工艺扇窗加工，擦鞋机，游戏机机柜及面板。

1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。

2.智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

3.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

4.独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。

产品特点：

床身经过巨型龙门刨处理，经高温回火处理,确保机身变形小,刚性好,强度大，坚固不变形，经久耐用。

设备的关键机构均采用精密零部件装配而成。

再配以大扭矩伺服电机（可选配），高精度齿轮、齿条传动，功率大，运行平稳，使得机床具有运行稳定噪音低，速度快，定位精度高等优点。强力的吸尘系统，保证在加工过程中不产生尘屑飞扬的现象

超强的吸附系统，保证在加工过程中效率大幅度提高。

自动加油润滑系统只需轻轻一按。轻松完成定期保养。

运行速度快，效率高，空程速度可达30米/分以上，在针对波浪板雕刻制作中更是可达到 20 米以上的速度。

采用进口操作系统，分体键盘控制，彩色液晶屏，功能更强大。

具有断点记忆、断电续雕、加工时间预测等功能，保证在隔天的情况下继续加工。

该机除其他雕刻机的性能外，适合于铜板、铝板、铁板上的雕刻切割，又在木工行业中性能彰显。

可根据客户的特殊需求，量身订做各种尺寸和具体要求。