

数控板式家具全自动打孔开料下料机柜体数控开料机

产品名称	数控板式家具全自动打孔开料下料机柜体数控开料机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

数控板式家具全自动打孔开料下料机柜体数控开料机15621867710

数控开料机的优势特点：

- 1、采用进口直线方型导轨，双排四列滚珠滑块，X轴背跨式装配，Y轴双立式导轨，全部打表装配承重
力大，运行平稳，精度高、寿命长。进口滚珠丝杠精度高，下刀精确。
- 2、一体电脑控制柜，更加方便、整洁。设计更具人性化，采用独特的智能预算法则，充分发挥电机潜能
，实现高速加工，曲直线同步，曲线更完美，不占电脑内存并可实现切削主轴的自动起停。
- 3、软件兼容性好，可兼容 type3/Artcam/Caste/ 文泰等多种 CAD/CAM 设计制作软件。
- 4、采用全套高精度高稳定性全套伺服电机，Y轴采用了双电机驱动，配合大力切割主轴可使雕刻速度更
为提高。
- 5、配备自动润滑系统，只需轻轻一按可同时对所有导轨滑块注油。
- 6、独特的小网格真空吸附平台，用同样功率的真空泵获得更好的吸附效果

中国是一个制造大国，并不缺乏生产能力和产品，整体家居涉及的产品太多了，完全靠单个企业去生产
是很不现实的。我认为未来定制企业应该是在做好板式家具专业定制的基础上，不断整合各方产品和资源
，提供最终全屋配置的解决方案给消费者。

数控开料机的优势：1、提高板材利用率，开料机用铣刀开料，可以任意掉转方向，可切割异形，推台锯
开料必须一刀到底，板材利用率低，配合自行研发软件自动优化，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2、节

省人工，推台锯2个人操作一台，开料机一人操作几台，配合封边回转线使用，开料加封边，只需一人操作（限于自动上下料机器）。3、降低劳动强度，推台锯一天干60张板材，一天下来腰酸腿疼，一年下来肯定得腰病。工人工资高，技术工人难管理。4、开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人的力气、时间都花在了挪腾板子、调靠尺上了。5、开料机灰尘小，开料机的吸尘效果比推台锯要好得多。

设备换人，杜绝错误，提高产值，从门店设计到工厂拆单优化，再到生产，全过程快捷准确。

1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料。

2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成爆炸效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。

1. 设备稳定性极高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！正反面孔。

2. 自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！

3. 龙门轴功能，对角线误差自动调整，可控制在0.1mm内。

4. 定位气缸功能，为板材精确定位，提高放板效率，提高准确度！

5. 上料辅助功能，滚珠上料辅助，轻松上板！

6. 自动下料功能（可选配），机器开完料自动推到后面工作台上，免去人工捡板，提高下料速度！

7. 灰尘回收系统，机器在开料时或下料时灰尘集中回收，创造良好工作环境，减少灰尘。

8. 优化排版软件，自动优化排版，可以排版任何异形，嵌套式排版，板材利用率高。

9. 真空吸附平台，吸附板材，长时间使用不变形，切割小板不动，精度高！

10. 台面保护功能，本机配有防止人为操作对工作台面造成损坏的功能，软限位和硬限位双重保护！

11. 省电功能，机器在工作完成后1秒内自动停止配套工作设备，如真空泵、吸尘器等！

12. 导轨防尘系统，进口羊毛毡刮灰尘和润滑！

13. 机器自我保护系统：行程越位警报、人为误操作保护警报等！