

# 1325板式家具生产线的优势 多工序雕刻机

产品名称	1325板式家具生产线的优势 多工序雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

1325板式家具生产线的优势 多工序雕刻机15621867710

性能特点：

- 1、床体钢结构厚壁方管焊接，经震动时效处理，坚固耐用，不易变形。
- 2、Z轴采用德国产滚珠丝杠，台湾高精度直线导轨，精度高更耐用。X、Y轴采用齿条传动，速度更快，更好的提高效率，节省成本。
- 3、软件兼容性强，可兼容type3/artcam/castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件，具有刀具补偿、中文显示、后台编辑、主轴多点定位、模拟操作显示、故障显示功能。
- 4、台湾宝元、新代控制系统，操作更简便，斗笠式自动换刀系统，更省时安全。
- 5、驱动系统采用安川伺服电机、驱动器。功能齐全、性能稳定、可靠性高。
- 6、添加注油润滑系统，维护、保养更方便。
- 7、真空吸附夹具两用台面，加工异型工件更加轻松自如，吸力更强，可达250立方/小时。
- 8、拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能。
- 9、本款机型关键机构均采用精密零部件装配而成。设计更加人性化。不论大力切割还是精雕细琢都能得心应手。
- 10、软件：Artcom、Type3，Alphacam Becam 可兼容CAD/CAV等软件；

产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4\*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度

中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低

采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材

操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对接

性能特点

1、全自动排钻开料机（全自动上下料加排钻包）：整机采用稳固龙门框架，工作平台Y方向移动，支撑臂分别放置在工作台两侧，横梁安装于支撑臂上，X轴溜板沿横梁导轨横向移动，Z轴沿X溜板上下移动，配置一个9.0kw主轴。

2、自动上料为液压升降平台，并配吸盘自动抓料和自动推料装置，接料台为输送带自动感应结构，出料台有吸尘管。

3、整机优势：实现工件自动化加工，缩短交货周期，提升产品精度和质量，降低损耗，降低错板率，摆脱对技工的依赖。

性能特点：

1、本机适合多元化复杂性产品的加工，功能广泛涵盖铣、排钻、切割、侧铣、锯切等。

2、床身经过有限元分析、厚壁方钢结构，经长时振动时效处理消除应力。

- 3、Z轴采用德国滚珠丝杆，台湾上银上银H30方轨，，精度高，耐磨性强，寿命长。
- 4、软件兼容性强，可兼容tppe3/artcam/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。
- 5、台湾新代集成面板控制系统，操作方便，功能强大。
- 6、驱动系统采用日本安川伺服驱动系统，日本新宝行星式减速机。功能齐全、性能稳定、可靠性强。
- 7、意大利HSD  
6KW风冷换刀主轴，IP65级别，高分子陶瓷球轴承，强制冷却系统，精度高、寿命长、性能稳定。
- 8、整机油路合理布置，完成自动注油，使机器后期维护方便。
- 9、世界电气件，如西门子、施耐德、欧姆龙等。