

淮安正弦变频器维修

产品名称	淮安正弦变频器维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	5243.00/台
规格参数	变频器维修:淮安变频器维修 正弦维修:正弦变频器维修 正弦变频器维修:淮安正弦变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

淮安正弦变频器维修，淮安变频器维修，正弦变频器维修一个与上位机联机控制的变频器，故障是上位机给运行信号，变频器不接收，其它都正常，而变频器本身就能运行起来，只要一联上位机就不行。我就跟客户讲，把线路再好好的检查一下，用户硬说很好，没有问题。我就认定是线路故障，后来我们技术到现场处理时，就发现一条接24V的线没接捞搞。

续、下面谈一些干扰问题:

1、一用户反映PLC给信号到变频器时,经常出不必要的故障,比如给假信息,或者变频器不接收信息.由于客户比较急用,我们就赶到现场处理,检测了变频器,PLC,电源,设备均正常.初步认定是干扰引起.我们在PLC的电源模块及输入/输出的电源线上接入滤波器,问题还是得不到明显的改善,后来把变频器和PLC的电源线,控制线分开走线,这时故障才解除..

2、近有一客户打电话来反映,由三台变频器组成的调速系统(装在同一个变频柜里),出现如下情况:用外接的电位器调频率时,发现异常使转速产生波动.然后就会报故障.淮安正弦变频器维修，淮安变频器维修，正弦变频器维修到现场后检查了电源,负载,电位器,控制线路都正常.在调试变频器时,当一台单独运行时,工作正常,三台同时运行时就会出现异常.这可能是干扰引起.

对策：将三台变频器移出变频柜,分别装在一个单独的变频柜里,电位器也分开,然后改用屏蔽线。后干扰清除,三台都能同时运行.

3、前几天，接到一个用户电话，说给一台印刷机做节能改造，用多段速运行。（3.7KW）变频器单独运行印刷机很正常，当与印刷机的送纸机同步运行时，报软件过流故障。代理商技术员调了，没有调好，就认定是我们的机器有问题，不能用要退货。

后来到现场维护处理，检测了线路，变频器都无问题。看了一下设备，印刷机里有两台电机，一台主电机，（就是改造的3.7KW的），还有一台是给送纸机用的，起上下降作用。变频器单独运行印刷机正常，就是与送纸机同步运行时报故障。这些动作都是通过接触器，继电器工作。印刷机设备也没有接地，而我们变频器的接地也就是接在印刷机设备上，所以根本没有接地，认定是干扰故障。

对策：A,把所有控制线更换成屏蔽线，加磁环；

b,把电源线加磁环；

c,把设备和变频器分别接地，后故障解除。

续、谈一谈现场遇到的线路故障

淮安正弦变频器维修，淮安变频器维修，正弦变频器维修

1. 在福建省出差做售后服务时，我们代理商的客户有一台伦茨5.5KW的变频器老跳故障。机器发出去检修了两次都没有问题，拿回来用就是不行，维修人员到现在也没看出什么问题，刚好碰上了客户跟我一讲，引用了我的兴趣想过去看看。到现在观看了一下现场，这台机器是接上位机控制的变频器；控制线路多；现场环境温度也很高，站一会就冒汗；机器用了好几年了。根据这几点，我怀疑是线路有短路。我把所有的控制线路去掉，不带负载；空载运行半小时正常，接上负载后也正常，后接上控制线就报故障了。这让我心里有点低了，把所有控制线拆下测量，后发现有两根线老化短路，其它的线也有不同的老化，只是没有这么严重。把所有控制线换掉，运行变频器一切都很正常。

2. 浙江省某纺织厂一台110KW变频器用在空压机上，用PID控制。近上电就没有显示，没有24V，其它都正常。代理商的技术员到现场更换了电路板还是不行，变频器改造时又没有改旁路，客户急得很，打了好几个电话到公司。赶到现场后检测变频器正常，把控制线去掉后，单独运行变频器完好。不过24V电路被烧坏，这肯定也是短路造成的。用户控制线走线不是靠墙走，而是从地上走线，也很随便，地上也较乱。这是一个低级错误。把控制线拉去来测量，发现有多处损坏而短路，而且都是被硬物压坏的。

3. 上月到江西一个煤矿企业处理一台160KW国产变频器，故障原因是老跳过载保护，空载运行就没有问题，量三相也平衡。由于此机过了保修期，客户怕返回厂家麻烦，我刚好出差到了江西，受客户所托就赶过去看看，现场环境真的不敢想呀！我至今还有阴影。到现场多支持10分钟，戴口罩也只能半小时，煤灰太多，又难闻，不好意思了，又谈起我的感受了，谈正题。

在现场检查了外部线路，操作台都正常，变频器三相也正常，电路板上的电流检测电路也没有什么问题，那故障出在那里了，我就想到霍尔传感器，霍尔线，测量传感器阻值是正常的，可能就是霍尔线不良了，取下来用万用表测量，发现还真是有一根信号线断了，用电烙铁焊好后运行变频器就正常了。

此变频器就安装在电机旁边，可能是振动引起的吧！当然原因是多方面的，这也只是我的个人意见了，当然变频器安装在电机旁边本来就是不合理的，希望大家注意了。

淮安正弦变频器维修，淮安变频器维修，正弦变频器维修

4. 曾在一台设备上用过4台18.5的变频，在我们公司出厂前都经过严格的调试，但是到了用户现场，电工接完线上电后告诉我总是对方总空开跳闸，有时是某一台变频起动就跳闸，有时是两台起动跳闸。

我到现场后，检查所有接线、变频参数设定及硬件都没用问题，到厂家总空开处看发现他们的空开是临时借用的，地线和中线短接且有漏电保护作用，只有30mA。而技术使用手册上标明每台变频器都应不大于30mA的漏电流。将对地漏电保护线拆除故障就没了。

跟据这几个现场经验，建议我们的用户在安装变频器时，对线路走线，安装都要考虑是否符合安全规范，有条件好套PV管或铜、铝、铁管，这样即可保护好线路又可以屏蔽，如有条件建议安装旁路，这样就避免不少麻烦。

正弦（SINEE）变频器常见故障代码及故障说明

一、EM100系列变频器故障代码以及说明

当变频器发生异常时，数码管显示器将显示对应的故障代码及其参数，故障继电器动作，故障输出端子动作，变频器停止输出。发生故障时，电机若在旋转，将会自由停车，直至停止旋转。

EM100系列变频器的故障内容及对策

淮安正弦变频器维修，淮安变频器维修，正弦变频器维修

故障代码 故障说明 故障原因 故障对策

SC 短路故障 1、变频器输出侧相间或对地短路。

2、逆变模块损坏。 1、调查原因，实施相应对策后复位。

2、寻求技术支持。

SOC 稳态过流 1、变频器输出侧相间或对地短路。

2、负载太重时，加减速时间太短。

3、V/F驱动方式时转矩提升设定太大。

4、启动时电机处于旋转状态。

5、使用超过变频器容量的电机。 1、调查原因，实施相应对策后复位。

2、延长加减速时间。

3、减小转矩提升设定值。

4、设定转速追踪启动有效。

5、更换适配的电机或变频器。