

# 喷涂作业中出现的流坠问题及解决方法

产品名称	喷涂作业中出现的流坠问题及解决方法
公司名称	苏州旭丰塑胶电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇新埂村华宇路25号
联系电话	0512-65086573 18962138200

## 产品详情

苏州塑胶喷涂加工厂家在喷涂作业中有存在的一些问题，下面就由苏州旭丰塑胶电子有限公司给大家简单的介绍一下在喷涂作业中出现的问题及解决方法。

**流坠：**油漆涂饰于垂直物体表面，在涂膜形成过程中湿膜受到重力的影响向下流动，形成不均匀的涂膜，称为流坠或流挂。

形成原因及解决措施：

稀释过度，使涂料黏度过低

——减少稀释剂用量

喷嘴孔径选型过大或磨损

——选用合适口径的喷枪

喷涂距离太近

——枪口垂直物件，距离约20-30公分

喷枪移动速度太慢

——枪口垂直物件，水平或上下移动，速度适宜

稀释剂挥发速率过慢

——选用挥发速率合适的稀释剂