

热镀锌法兰 四氟高压橡胶软接头

产品名称	热镀锌法兰 四氟高压橡胶软接头
公司名称	南昌市西湖区鸿顺德商贸城沪航阀门经营部
价格	23.00/个
规格参数	64:64 64:4 3:6
公司地址	南昌市西湖区鸿顺德国际商贸城27栋15号
联系电话	18831737798

产品详情

什么是热镀锌法兰橡胶软接头

热镀锌法兰橡胶软接头是采用热镀锌法兰，法兰材质为铸钢，就是我们说的锻打法兰，这种法兰的制造工艺使法兰表面没有气孔，法兰表面平整，最适宜采用表面采用热镀锌处理，即热浸锌，达到防腐效果，热镀锌法兰橡胶软接头使用寿命长，质量可靠。

热镀锌法兰橡胶软接头主要用途与适用范围

电镀锌所涉及的领域越来越广泛，紧固件产品的应用已遍及机械制造、制作镀锌勾花网、电子、精密仪器、化工、交通运输、航天等在国民经济中有重大意义。

热镀锌法兰橡胶软接头工作原理及结构特点

由于锌在干燥空气中不易变化，而在潮湿的空气中，表面能生成一种很致密的碳酸锌薄膜，这种薄膜能有效保护内部不再受到腐蚀。并且当某种原因使镀层发生破坏而露出不太大的基体时，锌与钢基体形成微电池，使紧固件基体成为阴极而受到保护。在汽车运输等行业中应用较广，但需要的是三价铬钝化层、锌镍合金镀封闭涂层，减少六价铬钝化有害、有毒层。

热镀锌法兰橡胶软接头之热镀锌法兰的生产工艺流程热镀锌（galvanizing）也叫热浸锌和热浸镀锌：是一种有效的金属防腐方式，主要用于各行业的金属结构设施上。是将除锈后的钢件浸入500 左右融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，从而起到防腐的目的。热镀锌工艺流程：成品酸洗-水洗-加助镀液-烘干-挂镀-冷却-药化-清洗-打磨-热镀锌完工 1、热镀锌是由较古老的热镀方法发展而来的，自从1836年法国把热镀锌应用于工业以来，已经有一百七十多年的历史了。近三十年来，伴随着冷轧带钢的飞速发展，热镀锌工业得以大规模发展。