

樟木头二手发电机买卖

产品名称	樟木头二手发电机买卖
公司名称	东莞市洪鼎机电设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	主营:樟木头二手发电机回收 功率:30KW-1800KW 说明:回收买卖服务
公司地址	东莞市大朗镇沙步村金朗南路556号三楼
联系电话	13826961866 13825792857

产品详情

樟木头二手发电机买卖, 樟木头二手发电机回收, 请找洪鼎机电设备有限公司, 本公司长期出售和回收各类二手柴油发电机, 100多台现货库存, 欢迎电话预约前来看机试机; 此外我公司还长期上门高价回收各种品牌旧发电机, 回收功率从30KW起, 现金交易。柴油发电机组汽缸穴蚀的概念

所谓湿式缸套的穴蚀, 是指柴油发电机组使用一段时间(情况严重时, 往往在高负荷下运转几十小时)后, 在汽缸套外表面沿连杆摆动方向两侧, 出现的蜂窝状的孔群(通常其直径为1~5mm, 深度达2-3mm)。有时, 柴油发电机组的汽缸内壁尚未使用到磨损极限, 即被穴蚀所击穿。

穴蚀产生的原因

- 1、汽缸套材料内, 存在微观小孔、裂纹和沟槽。
- 2、机器运转时, 缸套振动。

机器运转时, 由于燃烧爆发的冲击以及活塞上下运动时的敲击, 引起缸套振动, 使缸套外壁上的冷却水附着, 产生局部的高压和高真空, 在高真空作用下, 冷却水蒸发成气泡, 有的真空泡和气泡受振动挤入或直接发生在缸套外壁微小的针孔内, 当它们受高压冲击而破裂时, 就在破裂区附近产生压力冲击波, 其压力可达数十个大气压, 它以极短的时间冲击汽缸外壁, 对汽缸产生强烈的破坏力。这样经常不断地反复作用, 使金属表面出现急速的疲劳破坏, 而产生穴蚀现象。

如果汽缸套被穴蚀击穿，就会产生比较大的危害：水进入汽缸、机器摇不动。当前，对汽缸套的穴蚀还缺少行之有效的解决方法，只能采取一些方法或措施来预防或减少穴蚀对汽缸套的破坏作用。

预防或减少穴蚀的措施

- 1、减小柴油发电机组汽缸套的振动。尽量减小活塞与柴油发电机组汽缸及汽缸套与汽缸体之间的配合间隙；减轻活塞重量；在重量和结构允许的情况下，适当选用厚壁缸套以及改善曲轴平衡效果等来减小汽缸套的振动。
- 2、提高柴油发电机组汽缸套的抗穴蚀能力。采用较致密的材料以及在汽缸外壁涂保护层、镀铬和渗氮等方法来提高汽缸套的抗穴蚀能力。
- 3、在冷却水中加抗蚀剂。
- 4、保持适当的冷却水温。水温低，穴蚀倾向严重；水温在90℃左右为宜，因为当水温高时，水中产生气泡，能起到气垫缓冲作用，减轻穴蚀。

尽管以上有这么多预防穴蚀的措施，但是，汽缸套的穴蚀现象往往是不可避免的，在拆卸柴油发电机组汽缸套时应注意检查穴蚀情况，若不严重可将柴油发电机组汽缸套安装方向调转转90°（即将穴蚀表面转到与连杆摆动面的垂直方向上）继续使用，否则，应更换柴油发电机组汽缸套。