

U型截齿钻头 采煤机掘进机掘进截齿

产品名称	U型截齿钻头 采煤机掘进机掘进截齿
公司名称	济宁默锐机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济宁市金宇路47号汇景国际城二期C座十层东户1006号房
联系电话	17660166876

产品详情

U型截齿钻头 采煤机掘进机掘进截齿 截齿套 耐磨U92截齿

采煤机和掘进机截齿,型号齐全。有U62,U47、 U84、 U85、 U82、 U92、 U94、 U95、 S100、 S120、 S135、 S150、 S170。齿体采用优质42CrMo钢冷挤压制成,密度高,不脱碳。数控车床加工保证尺寸一致。采用特殊热处理工艺,达到40 - 45度,表面基本无氧化。截齿头部采用等温淬火工艺,硬度不降低。硬质合金采用国内正规大厂供应的YG11C,质量稳定。可根据客户需要加焊耐磨层,硬度达到65度以上。

截齿用途：主要用于煤矿开采及巷道、隧道、地面开沟等工程的掘进。主要配用采煤机、掘进机、铣刨机等设备。

截齿优点：

- 1、使用寿命长，是传统截齿的1-1.5倍。
- 2、工作效率高：是老式截齿的2.5倍。
- 3、节能效率好：因更换次数大幅度下降，缩短了煤机的停机时间，降低了采掘成本。

产量质量标准：

A、锥体部硬度：HRC > 65

B、截齿杆硬度：HRC28° -32°

C、表面硬度：HV > 2000采用特殊热处理工艺,达到40 - 45度,表面基本无氧化

联系人：王经理

手机：17660166876（微信同号）

QQ:1966737626

邮箱：1966737626@qq.com