

编织袋母粒造粒机 | 南京国塑

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 编织袋母粒造粒机 南京国塑 |
| 公司名称 | 南京国塑挤出装备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省南京市江宁区上湖工业园12号 |
| 联系电话 | 86-0133-90856996 13390856996 |

产品详情

编织袋，又称蛇皮袋。是塑料的一种，包装用，其原料一般是聚乙烯、聚丙烯等各种化学塑料原料，塑料编织袋是以聚丙烯（英文名pp）为主要原料，经挤出、拉伸成扁丝，再经织造、编制、制袋而成。南京国塑编织袋母粒造粒机市场优势五大功能：剪切、取向、切割、折叠、拉。1、独特的密炼单螺杆设计，综合了单、双螺杆挤出机的优点，产品的应用有很大的灵活性，使其应用范围非常广泛，适合各种塑料制品加工改性造粒。2、同其它机器相比，长径比为最短，熔体在机筒中停留时间短，而且可控，减少物料的降解，由于其高分散、均剪切的作用，在保证物料性能的前提下，对颜料、助剂的需求量最少，能源消耗低。3、系统特有的密炼系统，使物料在一次生产中，可完善地进行混料、混炼、塑化、分散、均化和脱气的全过程。4、产品控温准确，温差小。通过模温机测得的是熔体的真实温度、温度曲线均匀工艺参数稳定，可靠。特别适用于一些热敏材料、对剪切敏感材料的加工。5、系统分别配有自动换网装置和不停机自动换网装置，减轻劳动强度，减少原材料消耗，降低生产成本。编织袋母粒造粒机工作原理：现将物料分先后放入高速混合机，混料时间大概15分钟左右，混好的物料投入密炼机，经提升机，锥双喂料机（底座带滑轨，方便移动、清理）挤出机，切粒，冷却，筛分，终端料仓全部自动化，流水作业。编织袋母粒造粒机的螺杆芯部通水，螺杆全称分散，无过分摩擦热。分散效果优异，主机电流小，节能环保。此套设备具有优良的混炼效果及温度控制准确；使用较小的电力和占地面积。原料的混炼及生产流程，操作简单、方便，减少人员操作。不需要特殊的操作技术，能生产高品质的产品，具有优良的安全性。生产过程进行分段闭环温度控制，密炼、喂料、挤出机等有各自加热、冷却系统，根据工艺要求控制各自温度。编织袋母粒造粒机喂料机构采用双锥强制喂料机，吃料能力强。特别适用于直接经密炼机混炼的团状物料挤出造料。机筒螺杆均采用38CrMOALA 优质合金钢，经氮化处理，硬度高，耐磨耐腐蚀。