

# 橡胶促进剂造粒机 | 南京国塑 | 促进剂母粒造粒机

产品名称	橡胶促进剂造粒机   南京国塑   促进剂母粒造粒机
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

## 产品详情

促进剂是天然橡胶的超速促进剂，兼有增塑剂的功效。硫化临界温度低，易使胶料引起早期硫化。可单独使用或与其他促进剂并用。适用于轮胎、胶鞋、工业用橡胶制品。因有苦味，不适用于食品工业用橡胶制品。在氯丁橡胶中可作为硫化延缓剂。本品及其衍生物是最重要的促进剂。浅黄色单斜针状或片状结晶。橡胶促进剂母粒造粒机的工作原理是：利用特定形状的螺杆，在加热的机筒中旋转，将由密炼机、自动提升机，锥双强制喂料机料斗中送来的团状料向前挤压，使物料均匀的塑化（即熔融），通过风冷模面热切机头，挤出设备一般是单螺杆挤出机。在挤出过程中，装入锥双喂料机中的原料借助重力或加料螺旋进入机筒中，单螺杆挤出机在旋转螺杆的推力作用下，不断向前推进，从预热段开始逐渐的向均化段运动；同时，物料受到螺杆的搅拌和挤压作用，并且在机筒的外热及塑料与设备之间的剪切摩擦的作用下转变为粘流态，在螺槽中形成连续均匀的料流。在工艺规定的温度作用下，物料从固体状态转变为熔融状态的可塑物体，再经由螺杆的推动或搅拌，将完全塑化好的物料推入机头，到达机头的料流，经设计好的口模挤出切粒，通过二级旋风分离器进入风冷振动筛冷却、筛分，风机吹送进料仓，产品进行打包。橡胶助剂用途：天然橡胶、丁苯橡胶、丁腈橡胶、丁基橡胶、顺丁橡胶及胶乳的超促进剂和硫化剂。通常用于制造电缆、胶布、胶鞋、内胎、艳色制品等。本品在橡胶中易分散、不污染。主要用于制造轮胎、内胎、胶带、胶鞋和其它工业制品等。