

epdm橡胶母粒造粒机 | epdm跑道母粒造粒机

产品名称	epdm橡胶母粒造粒机 epdm跑道母粒造粒机
公司名称	南京国塑挤出装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省南京市江宁区上湖工业园12号
联系电话	86-0133-90856996 13390856996

产品详情

epdm橡胶跑道母粒造粒机生产工作流程：橡胶原料和其它助剂全部投入密炼机，待所有原料充分融合在一起的时候，密炼机会自动翻转将物料放入自动提升机，自动提升机再将物料放入锥双强制喂料机，最后进入单螺杆造粒机，切粒，冷却，筛分，终端料仓全部自动化，流水作业。橡胶母料造粒机螺杆采用全称分散型螺杆，无过分摩擦热。epdm橡胶跑道母粒造粒机生产线最大的特点：

- 1、全面采用了全程低温加工的最新工艺，不光具有加工温度较低，还能防止橡胶助剂出现先熔融后再度的结晶从而破坏原来细化了的助剂颗粒，所以本橡胶母粒造粒机组最大限度地保证了配方设计中“细化增溶”的好处。
- 2、集混炼、输送、造粒、隔离、风送冷却为一体、实现现代带自动化连续生产，生产效率高。
- 3、翻转式密炼机温控精准，混炼系统完全按照“X”曲线运动，分散效果突出。
- 4、因为橡胶特有的粘弹性，采用锥形双螺杆强制喂料装置，干净强劲并可对混炼橡胶进行二次辅助混炼，大大提高了工作效率和橡胶造粒的品质。
- 5、造粒机采用旋转式刀盘，变频器调速控制，进行风冷式热切粒，粒子均匀，切面平整光滑。
- 6、隔离剂注入及回收系统，可多次循环使用隔离剂，防止粉尘对车间的污染。

橡胶母粒造粒机操作注意事项：

- 1、随时注意机身温度变化，用干净手触摸条子不沾手时，应立即升温。直至条子沾手为正常。
- 2、减速机轴承部位烧手时，或伴有噪音应及时检修，并补充加油。
- 3、主机轴承室两端轴承部位发烫烧手或有杂音时，要停机检修并加注黄油。正常工作时，轴承室每隔5-6天加黄油一次。
- 4、注意摸清机子的运行规律；如：机温高低，转速快慢，可根据情况，及时处理。
- 5、机身运转不稳定时，应注意检查连轴器吻合的间隙是否太紧，要及时调松些。
- 6、橡胶造粒机要正向运转；避免倒转。
- 7、橡胶造粒机切忌凉机空腹运转，必须热机加料运转，这样可避免发生粘杠（抱轴）现象。
- 8、橡胶造粒机的进料口，放气孔内严禁进入铁器等杂物。以免造成事

故，影响生产。