

# 西门子802C数控系统黑屏维修

产品名称	西门子802C数控系统黑屏维修
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	西门子:SIEMENS维修专家 802C:十年维修技术 德国:德国进口机床维修
公司地址	上海市金山区漕泾镇致富路7号9幢125室（注册地址）
联系电话	15221690326 18202126385

## 产品详情

西门子802C数控系统黑屏维修，西门子802C数控系统维修厂家,一直以来，我们不断提升技术水平和服务水平，恪守诚信，奋力开拓。已经形成了稳定的采购渠道，完整维修团队。期待与广大CNC用户签订长期维护、维修合约。我司是实力派维修公司，有系统、驱动器等所有电子部分芯片级维修技术，机械钳工技术过硬。欢迎同行朋友联系洽谈。版本1233：PLC-MD2001bit4=1；自动换刀中断的故障维修，西门子SINUMERIK 840C系统的卧式加工中心，在自动换刀时，出现刀库定位不正确的故障，机床换刀不能实现，仔细检查机床控制系统，确认该机床的刀库旋转是通过系统的第5轴进行刀库回转控制的，刀库的刀具选择通过第5轴的不同位置定位来实现。进给驱动单元的速度环和电流环参数没有进行最佳化或交流电机缺相或测速元件损坏，均可引起进给轴颤动，CNC系统的位控板有故障，机构磨擦力太大，数控机床数据有误，有关机床数据的正确设定如下进给轴失控，如有101，111，121，131号报警请对夹紧进行检查，如有102，112，122，132号报警，则说明指令值太高。G00Z-100；有时出现Z轴向下不到位现象，而且误差不定，现场试验当单段执行程序或程序中取消换刀指令后，Z轴定位正确。分析故障原因与上例相似，它与机床的换刀动作和Z轴间的互锁有关。1）电源接通后无基本画面显示，（a）电路板03840号板上无监控灯显示，（b）03840号电路板上监控灯亮，监控灯闪烁。如果监控灯闪烁频率为1Hz，则EPROM有故障；如果闪烁频率为2Hz，则PLC有故障；如以4Hz频率闪烁，则保持电池报警，表示电压已不足，监控灯左灭右亮。表示操作面板的接口板03731板有故障或CRT有故障，监控灯常亮。这种故障，通常的原因有：CPU有故障；EPROM有故障；系统总线（即背板）有故障、电路板上设定有误、机床数据错误、以及电路板（如存储器板、耦合板、测量板）的硬件有故障。。

西门子802C数控系统黑屏维修流程：

一、本地客户既可电话联系，也可直接到我公司（特殊情况我们可提供上门服务）；外地客户可以通过电话、手机、E-mail和我们联系，向我们说明您的工控产品的具体型号、故障情况以及服务要求，另我公司备有大量各种品牌备用工控产品（如：PLC、人机界面、变频器、伺服驱动器等），您还可以向我们商务索取免费借用协议书，进行借用。

二、货运根据您的需要选择合适的货运方式，同时电话通知我们，并将货运单号发给我司商务，以便我们及时查收。货物运输时请注意包装保护（如用2-3层海绵包裹机器），以防运输过程中出现损坏。

三、接收我们在收到您所需要维修的工控产品后，将在第一时间通知您，核实相关信息，确定维修编号，手工、电子入档，在24小时内给予答复，给出检测报告、维修方案等相关事宜四、维修协议书、维修合同、备用工控产品免费借用协议书。

工控机维修故障包括：维修故障包括：按键损坏，电源板故障、高压板故障，液晶故障、主板坏、上电黑屏、花屏、暗屏、触摸失灵，不能正常开机、触摸问题、按键问题、屏幕显示问题（屏碎、花屏、白屏、黑屏等）、通讯问题（触摸无反应、触摸反应慢等）、电源故障、主板问题、系统问题等工控机无法安装操作系统；工控机按下开关，可以看到指示灯亮，但屏幕无显示；工控机开机屏幕出现英文或数字报错，无法进入系统；工控机不识别光驱、硬盘、软驱、串口、并口、网卡口等；工控机按下开关，没有任何反应（无法开机）；工控机经常死机、掉电或自动重启；工控机密码遗忘，无法进入系统；工控机电池无法充电；维修西门子数控系统。维修系统包括802S数控系统、802C数控系统、802D数控系统、810T数控系统、810M数控系统、810D数控系统、西门子840D 数控系统维修，SINUMERIK 801,SINUMERIK 802S base line , SINUMERIK 802C base line维修西门子PCU20、PCU50、PCU70、NCU.、6SN1118、6SN1112、6SN1123、6SN1145、6SN1146、触摸屏、显示器、MCP操作面板、手轮、伺服控制器、PLC维修。