

# 细砂回收系统

产品名称	细砂回收系统
公司名称	河南振江机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河南省新乡市新乡县合河乡石村南地1号
联系电话	15516586068

## 产品详情

现有的人工砂生产线，绝大部分采用湿法生产工艺，不论采用何种型式的洗砂机，其最大的缺点是细砂(0.16mm 以下颗粒)流失严重，有的甚至流失 20 %以上，这不但损失产量，而且还严（河南振江机械设备有限公司<http://www.hnzhenjiang.com/cpzs/zxsfsb/201703111459398637.html>）重影响砂子的级配，造成级配不合理，细度模数偏粗，大大降低了机制砂的产品质量。过多的细砂排放，还会造成环境的污染。

主要技术参数：

为解决上述问题，我公司研制了 LZ 系列细砂回收系统，该系统是本公司吸收国外的先进技术，结合我国的实际情况而设计的具有世界先进水平的细料回收装置，广泛应用于水电站砂石骨料加工系统、玻璃原料加工系统、人工制砂生产线、选煤厂粗煤泥的回收及环保工程(泥浆净化等)等，可有效的解决细砂回收问题。

### 1、聚氨酯筛网

其内自洁性能，不堵孔、筛分效率高、使用寿命长由于聚氨酯弹性筛网使用钢丝绳为骨架材料，再加上聚氨酯本身具有非常高的弹性模量，高强度吸收冲击力、高耐磨，因而具有很高的拉伸强度，其承载能力是橡胶筛网的2.5倍以上。其使用寿命与普通金属筛网相比提高8-10倍，是不锈钢筛面的3倍，是天然橡胶的3.9倍，是目前世界上耐磨性能最佳的筛面材料。

### 2、泥沙分离器

高耐磨原料，高弹性，高强度，高耐磨、抗扯、切等特点泥沙分离器其分离原理是离心沉降。当待分离的料浆以一定的压力从泥沙分离器周边进入泥沙分离器后被迫作回转运动。由于其受到的离心力、向心浮力、流体拽力等大小不同，料浆中的固体粗颗粒克服水力阻力向器壁运动，并在自身重力的共同作用下，沿器壁螺旋向下运动，细而小的颗粒及大部分水则因所受的离心力小，未及靠近器壁即随料浆做回转运动。

### 3、真空高压泵

采用最新型的真空高压泵，动力降压，高效密封，浆体不易泄漏。真空高压泵为耐磨高效节能型真空高压泵。采用国际上先进的设计理论，按最小损失原则设计，使过流部件的形状与浆体流动状态达到了理想状态

### 4、高效复合弹簧

橡胶弹簧螺旋复合弹簧具有橡胶弹簧的非线性和结构阻尼的特性，又具有金属弹簧大变形和承载能力大的特性，其稳定性和承载能力由于橡胶弹簧。

细砂回收系统特点及优势：

- 1、传统人工砂湿法加工工艺中，人工砂的洗泥、脱水采用螺旋洗砂机，人工砂(尤其是细砂)的流失几乎不能控制。采用该细砂回收装置，可以有效降低细砂的流失量，使其控制在5~10%之内。很好地解决了人工骨料加工系统出现的成品砂细度模数偏高、石粉含量偏低的难题。
- 2、振动筛采用聚氨酯筛网，聚氨酯筛网较其它类型筛网寿命更长，且不易堵孔。
- 3、旋流器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩、液体澄清等工作。
- 4、细砂回收系统最大可回收排放总量中85%的细颗粒物料，具有其他设备无可比拟的技术和经济优势。
- 5、细粒得到充分回收，减少了沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本；
- 6、细砂回收系统减少了细料自然堆放时间，可直接转运,供应市场。
- 7、可根据用户的不同要求，设计相应的解决方案。

河南振江机械设备有限公司

联系人：赵先生

手机：15516586068

电话：0373-5658889

传真：0373-5658889

网址：[www.hnzhenjiang.com](http://www.hnzhenjiang.com)

邮箱：[hnzjxs@126.com](mailto:hnzjxs@126.com)