

# 水泥砖模具厂

产品名称	水泥砖模具厂
公司名称	景泰县守泉水泥制品有限公司
价格	3600.00/套
规格参数	水泥砖模具:240/120 免烧砖模具:240/115 空心砖模具:240/190
公司地址	甘肃省白银市景泰县芦阳镇条山村1组152号
联系电话	0539-3552218 13665492607

## 产品详情

水泥砖模具厂 模具钢材采用合金钢制作，加工工艺先进，精确度高。省内砌块机模具用户可以免费上门测量原模具尺寸。该砌块机模具具有抗震，耐磨，制作成品尺寸合格。砌块机模具制作精度高、难度大、生产周期长，配套和合理使用模具是用户购机之前就要综合考虑的要点，从安装、使用开始。1、安装或更换新、旧模具，一定要避免冲撞、磕碰

砌块砖机模具，文明装配，注意保护模具。2、使用中经常检查模具尺寸，焊接结合部位状况 砌块砖机模具厂家，出现焊缝裂纹，应及时修补，出现磨损过快要调整骨料粒度，磨损过度影响制品质量需另配新模具。3、认真调节间隙，包括压头与模芯、压头与料车运动平面、模框与线板等间距，相对运动不得干涉，搽碰。4、日常清理模具是 砌块砖机模具价格，使用空压机、软性工具清楚混凝土残渣，严禁重力敲打、撬刮模具。5、替换下来的砌块机模具，清洗干净，涂油防锈，应置干燥、平整处支垫平放，防止重力变形。

上模升到上位，下模降到下位，料车后位，送板车前位，料斗关位的情况下（设备配有面料机的，先将面料机与主机的螺栓拆掉，把面料机推在外面），将下模上升100毫米，此时用扳手将固定模具左右两边m24的螺母拆掉，将螺栓取掉。 随后将模箱下面放入两块托板，按动模箱按钮使下模降到下位，同时在模箱上模放入一块托板；随即按动压头降按钮使上模降到模箱上面，用扳手将固定上模的四个螺栓拆掉，按动压头上升位，开启砌块输送机，按动送板车进按钮将上下模送在输送机上面（在板车前进以前用一个金属感应模箱上限位，否则送板车不运行），用砌块输送机传出后，用小叉车放在指定位置即可。