

# 现货供应九成新钢管管端扩径机

产品名称	现货供应九成新钢管管端扩径机
公司名称	河北天翔昊冶金设备制造有限公司
价格	10000.00/个
规格参数	天水锻压:TDB 2003 508-920:920*20 甘肃:天水
公司地址	盐山县孟店乡常金
联系电话	0317-6213222 15731777555

## 产品详情

钢管（管端）扩径机的工作原理是将经过成型、内外焊合格的钢管套在扩径机的模具上，通过模具在径向方向向外扩张，钢管在模具的作用下同时扩张，钢管材料产生流动变形从而使内应力重新均匀分布，通过对模具径向位移的严格控制，可使钢管材料的流动变形得以控制，从而使管端在限定长度内的直径精度、圆度精度达到API5L等标准要求。

该机是埋弧焊接钢管生产线的专用设备，它是用来对直缝焊接钢管或螺旋埋弧焊接钢管的管端（螺旋焊接钢管管端250mm范围内的内焊缝经过修磨处理，余高不大于0.5mm）进行冷扩成型，使管端在限定长度内的直径尺寸及圆度达到允许的范围，从而达到整圆管端、便于焊接的要求。

### 一、技术参数及性能指标

#### 1、产品参数

1) 扩径钢管直径范围： $\text{C } 508 \sim \text{C } 920\text{mm}$

2) 扩径钢管壁厚范围：6 ~ 20mm

3) 材料等级：~ X70

4) 扩径钢管长度范围：8 ~ 12.5m

5) 扩径钢管单重：Max6吨

6) 扩径钢管质量要求：符合API

SPEC5L标准要求焊接钢管，而且管端250mm范围内焊缝等余高不大于0.5mm。

## 2、扩径机参数

1) 扩径方式：液压扩径

2) 扩径长度：平直段最大150mm ( 100 ~ 150mm可调，过渡段100mm )

3) 扩径率：Max1.5%D

4) 扩径后钢管精度范围：

直径公差： $D-0.5+1.6$ (采用周长法测量)

椭圆度：0.6%D(在保证扩径率0.3%以上)

5) 生产节奏： $\phi$  711以下，3min/根； $\phi$  711以上，4 ~ 5min/根