油漆固含量测定仪

产品名称	油漆固含量测定仪
公司名称	深圳市芬析仪器制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深芬仪器
公司地址	深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号101一二三层
联系电话	0755-36681369 17727825649

产品详情

油漆固含量测定仪深芬仪器专利产品CSY系列油漆固含量测定仪能够快速检测硝基漆类、过氯乙烯漆类、丙烯酸漆类、虫胶漆、缩醛胶、油基漆类、酯胶漆、沥青漆类、酚醛漆类、氨基漆类、醇酸漆类、环氧漆类、乳胶漆类（乳液）、聚氨酯漆类、聚酯漆类、大漆、水性漆、聚酰亚胺漆、有机硅漆类、聚酯漆包线漆固含量，深芬仪器生产的油漆固含量测定仪操作简单、测量快速、智能化操作、固含量值数据时时显示；一般3-5分钟即可完成测试。CSY系列油漆固含量测定仪获得国家知识产权保护（发明专利号：201420090168.1外观专利号： ZL201430075376.X）是一种新型的快速油漆固含量测定仪器；深芬仪器始终立志于为用户提供多用途，多性能的高质量的油漆固含量测定仪器。油漆，是古代的叫法；涂料，是现代文明称呼，包含更多的科技成分，在现代科技和工业领域应用广泛。传统油漆固含量测定方法采用GB1725-1979涂料固体含量测定法和GB/T 1725-2007 色漆、清漆不挥发物含量的测定，配备电子天平、烘箱等辅助设备，操作繁琐、时间长，满足不了现代工业生产及检验需求；在油漆固含量测定领域，测量准确性和测量速度之间的矛盾一直没有解决；针对这一现状深圳市芬析仪器制造有限公司提供一种有烘干法结构的固含量测定仪。CSY系列固含量测定仪采用高精度称重系统，保证称重准确；环形石英钨卤红外线加热源，快速干燥样品；与国际GB1725-1979涂料固体含量测定法相比，环形石英钨卤红外线加热可以在高温下将样品均匀地快速干燥，样品表面不易受损，其检测结果与国标GB1725-1979涂料固体含量测定法具有良好的一致性,具有可替代性，且检测效率远远高于GB1725-1979烘箱法，深芬仪器生产的CSY系列固含量测定仪操作简单、测量快速、智能化操作、固含量值数据时时显示；一般3-5分钟即可完成测试，是一种新型的快速白乳胶固含量检测仪器。

联系人：刘先生　（微信、电话）：13316887550

CSY系列油漆固含量测定仪产品优点：（1） 体积小，重量轻，结构简单（2） 无需辅助设备（3） 操作简单，无需安装调试培训（4） 效率高、速度快，整体操作不超过10分钟（5） 多种分析方式，全自动、定时、半自动满足各种分析方式（6） 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备、符合FDA/HACCP格式要求（7） 钨卤环形灯加热方式可直接从物质内部加热，大大缩短了烘干时间，而且还具有加热均匀、清洁、效率高、节约能源。

CSY系列油漆固含量测定仪技术参数：

产品型号：	CSY-G1	CSY-G2	CSY-G3	CSY-G5
固含量测定范围	0.01-100%	0.01-100%	0.01-100%	0.001-100%
固含量含量可读性	0.01%	0.01%	0.01%	0.001%
称重范围	0-100g	0-100g	0-100g	0-60g
传感器精度	0.01g	0.005g	0.001g	0.001g
称重传感器	德国HBM传感器	德国HBM传感器	德国HBM传感器	电磁力平衡传感器
加热温度范围	起始-205°C	起始-205°C	起始-205°C	起始-205°C
加热源	钨卤红外线环形灯	钨卤红外线环形灯	钨卤红外线环形灯	钨卤红外线环形灯
显示参数	%含固量、时间、温度、重量	%含固量、时间、温度、重量	%含固量、时间、温度、重量	%含固量、时间、温度、重量
分析方法	全自动、定时、手动	全自动、定时、手动	全自动、定时、手动	全自动、定时、手动

核心科技：自主品牌 深芬仪器、中国制造、专利产品、 技术保障运输保证:优质EPE珍珠棉缓冲材料、牛皮瓦楞纸、免熏蒸木箱满足出口及国内运输要求。售后保证:仪器免费保修一年,终身维护 值得信赖！