

德召尼克脉冲热压焊接机FPC焊接

产品名称	德召尼克脉冲热压焊接机FPC焊接
公司名称	德召尼克（常州）焊接科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:德召尼克 型号:脉冲热压焊接机 产地:常州
公司地址	武进国家高新技术产业开发区凤鸣路18号智思工业园17A厂房
联系电话	0519-83316899 18915078848

产品详情

热压焊接机是连接柔性电路板和刚性电路板的一种焊接工艺，作为微电子表面组装技术领域的新兴制造工艺和重要组成部分，稳定和高效的热压焊接工艺无疑是保证产品良好品质的重要环节。

设备简介：

该机器是通过在热压头上加载一定的脉冲电流，使快速热压头发热，将与此相连接的物体升温，当温度升到焊锡熔点后（即升到事先设定的温度后），将与此相连的物体间锡熔融并将其连接在一起。

焊接压力监测系统：

压力监测准确稳定；

监测动作快速可靠；

压力监测校准方便灵活；

高亮数码管显示；

DC 10V-26V 超宽电源适应能力

精度：1% (FS) ± 10gf测量范围

0~19.99kgf 高亮度LED数码管显示。

功能与特性：

采用交流输出。焊接电流为脉动交流（且波纹度小），无交流过零不连续加热工件的缺点，热量集中，提高了焊接热效率，对间距小，导热快的工件焊接特别适合，焊接过程稳定、焊接质量显著提高。同时，电极寿命获得延长。

独特的学习功能，自动校正温度参数，可以输出稳定的温度，避免过冲。不同于传统热压机的档位控制，能量进行细分，并且保持阶段可以微调能量，即使在导热快的工件的焊接时同样有稳定的温度控制。

具有温度失常、监控值超限、下压超限、等故障诊断与报警功能。

两段加热设定，带温度缓升缓降功能，时间宽范围设定（0.1-99s），适用复杂焊接过程需要。

触摸屏显示操作，同时显示多种内容,方便操作。显示各阶段实时的温度。

热电偶的闭环在线反馈控制提高温控的精确度。断线报警迅速，避免温度失控烧坏工件。

机构人性化设计，调节灵活，适合不同产品的焊接需要。机构牢固性好，压力稳定。极大提高焊接品质。